

AUTOGEENTECHNIEK MESSER CUTTING SYSTEMS



Messer Cutting Systems – Uw deskundige partner voor toepassingsgerichte oplossingen

Al meer dan 120 jaar ontwikkelt en bouwt Messer Cutting Systems geavanceerde thermische snijmachines en -installaties. Deze jarenlange ervaring in combinatie met diepgaande technische kennis, hoogwaardige innovatieve producten alsook een professionele dienstverlening maakt ons tot marktleider in ons vakgebied.

Onze klanten komen uit de meest diverse sectoren – van de verfijnde tandtechnische industrie via de metaalconstructies en de scheepsbouw tot de zware staalnijverheid – en hebben elk dan ook heel uiteenlopende eisen. Met ons uitgebreide gamma bieden wij gepaste oplossingen voor zowel kleine, precieze alsook grote, complexe projecten.

Naast onze CNC-gestuurde autogeen-, plasma- en lasersnijmachines bieden wij eveneens de gepaste softwareoplossingen voor uw productie. Daar de beste technologie alleen datgene uitvoert wat zijn gebruiker ingeeft, kunnen onze klanten in ons scholingscentrum alle mogelijke, praktijk gerelateerde kennis opdoen voor een optimaal gebruik van onze machines, aggregaten en software. Alle gereedschappen en toebehoren om autogeen te lassen, te snijden, te warmen en te solderen maken eveneens een belangrijk deel uit van ons gamma. Tenslotte kan u bij onze serviceafdeling steeds terecht voor alle onderhoud en herstellingen, onderdelen en slijtdelen, revisies, retrofits, etc.

Onze autogeencatalogus – ons volledige aanbod in een notendop

Hierna krijgt u een uitgebreid overzicht van ons complete assortiment aan autogeenproducten.

Onze productlijn autogeentechniek concentreert zich op de talrijke uitdagingen uit de praktijk en levert zo voor elke las-, snij- en warmtoepassing een passende oplossing. De producten voor autogeën lassen, snijden en warmen zijn volgens hun toepassingsgebied in enkele aparte brander systemen opgedeeld, die zowel op zich alsook gecombineerd de beste resultaten opleveren.

Om ons aanbod autogeentechniek te vervolledigen, bieden wij eveneens passende oplossingen voor warmtechnieken alsook handgereedschappen voor de metaalnijverheid.

Daar wij constant streven om de kwaliteit van onze producten en onze systemen te verhogen, zal onze catalogus geregeld aangepast en/of aangevuld worden, zodat u steeds op de hoogte blijft.

Nu al benieuwd naar onze meest recente producten? Surf dan snel naar <https://nl.messer-cutting.com> en ontdek al onze innovaties op het vlak van het thermisch snijden en autogeentechniek.

Aarzel zeker niet om ons te contacteren indien u nog vragen zou hebben aangaande onze producten en/of dienstverleningen.

Wij kijken er alvast naar uit om u van dienst te kunnen zijn.

Messer Cutting Systems GmbH Afdeling Benelux

Kantoor & contactgegevens Nederland

Middenweg 17, 4782 PM Moerdijk
Tel. +31 85 047 8440
E-mail: info@messer-cutting.nl

Contactgegevens België

Tel. NL +32 78 700 250
Tel. FR +32 78 700 230
E-mail: info@messer-cutting.be

• CONSTANT	1
• TORNADO	16
• MINITHERM	17
• STARLET	23
• STAR	34
• SUPERTHERM	41
• PROFICUT	43
• STARCUT	45
• ESSEN	48
• HANDSNIJMONDSTUKKEN	50
• MACHINESNIJBRANDERS	61
• MACHINESNIJMONDSTUKKEN	66
• DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES	76
• VEILIGHEIDSVORZIENINGEN	88
• TOEBEHOREN	96
• HYCUT PRODUCTEN	106
• S.A.T. PRODUCTEN	111

TECHNISCHE INFORMATIE

DE HOOGWAARDIGE PROFESSIONELE FLESREDUCEERVENTIELEN VAN MESSER

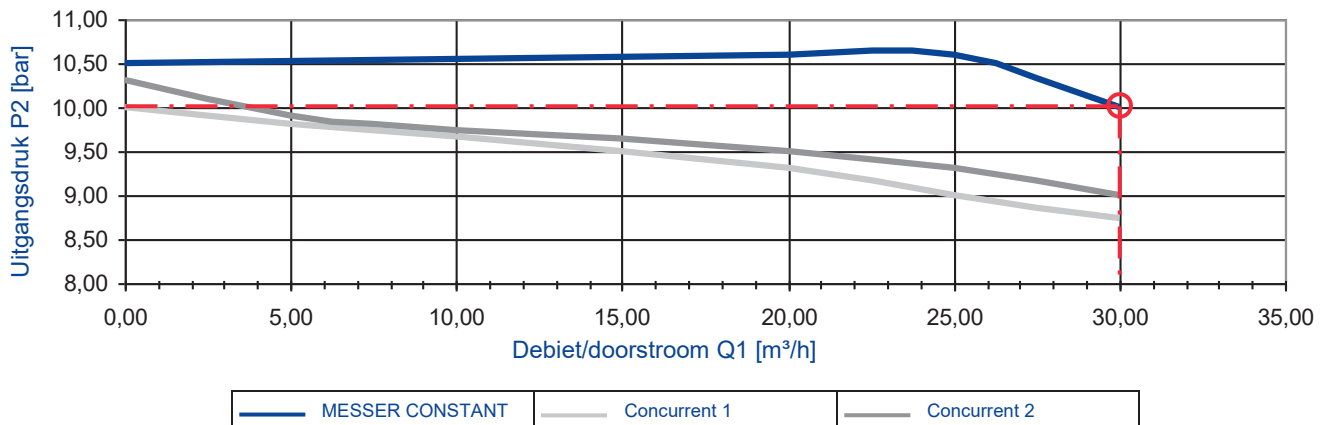
De MESSER CONSTANT 2000 flesreducerenventielen voor 200 en 300 bar, zijn al meer dan 30 jaar als absoluut kwaliteitsproduct gekend op de internationale markten. Gedurende deze tijd werden deze doorlopend verder ontwikkeld en zijn er intussen al meer dan één miljoen exemplaren van verkocht.

De essentiële voor delen van de CONSTANT 2000 tegenover zijn concurrenten zijn:

- De CONSTANT 2000 werd goedgekeurd door BAM met kwalificatie 06-BAM 0193, heeft een type erkenning 1 BG 88 en voldoet aan de normen DIN EN ISO 2503, EN 585 alsook DIN 8546.
- In tegenstelling tot zijn concurrenten heeft de CONSTANT 2000 een zeer stabiele gasdoorstroming.
- De CONSTANT 2000 wordt gekenmerkt door een hoge instelnaauwkeurigheid, ook bij lage max. werkdruk en dito debiet/doorstroom.
- Door een geïntegreerde centrale filter is de CONSTANT 2000 extreem bedrijfszeker.
- Een afblaasventiel in combinatie met een snelle afsluiting maakt dat bij de CONSTANT 2000 de uitgangsdruk dubbel afgeschermd is.
- Door de uitwisselbaarheid van enkele slijtdelen is de CONSTANT 2000 zeer onderhoudsvriendelijk.
- Het specifieke gewicht van de messing behuizing van de CONSTANT 2000 ligt met 7,9 gr/cm³ duidelijk boven dit van zijn concurrenten en maakt de CONSTANT 2000 daardoor bovendien bijzonder resistent tegen ijsvorming.

NOMINAAL GASDEBIET/-DOORSTROOM Q₁

Vereisten volgens DIN EN ISO 2503: Apparaten categorie: 3 Q₁ = 30 m³/h bei P₂ = 10 bar



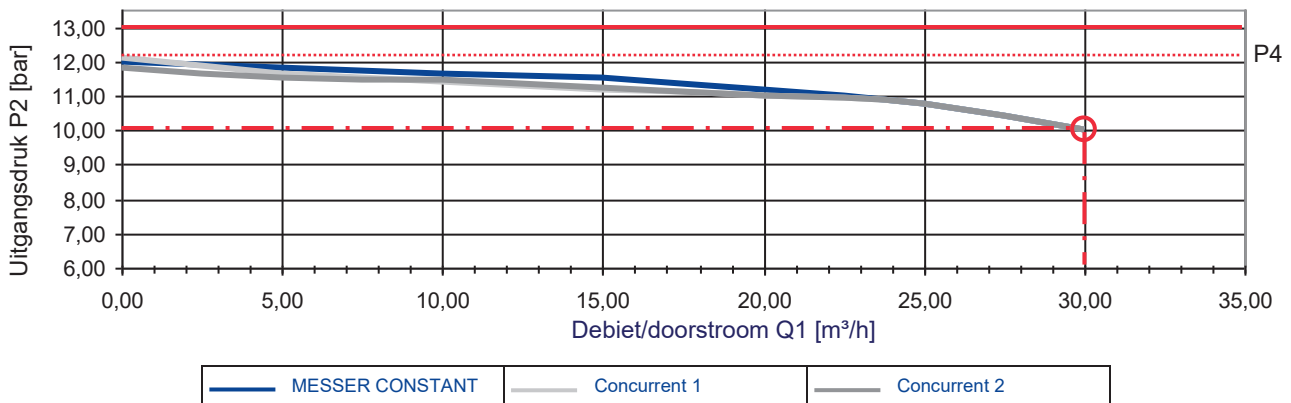
Om de apparatencategorie 3 van DIN EN ISO 2503 te behalen, moet het flesreducerenventiel bij een ingangsdruk p₁ van 21 bar en een uitgangsdruk p₂ van 10 bar een nominaal gasdebiet (gasdoorstroom) Q₁ van 30 m³/h bereiken.

Begrippen:

p ₁	=	Ingansdruk
p ₂	=	Uitgangs- of arbeidsdruk
p ₃	=	Ingangsdruk voor de test
p ₄	=	Uitgangsdruk voor het bepalen van het doorstroomcoëfficiënt R
p ₅	=	Uitgangsdruk voor het bepalen van het ongelijkmatigheidscoëfficiënt I
R	=	Doorstroomcoëfficiënt
i	=	Ongelijkmatigheidscoëfficiënt
Q ₁	=	Nominaal gasdebiet (gasdoorstroom)

TECHNISCHE INFORMATIE

DRUKOPLOPINGSCOEFFICIENT R
Vereisten volgens DIN EN ISO 2503: $R > 0,3$



Om de apparatencategorie 3 van DIN EN ISO 2503 te behalen, moet het flesreducerendventiel op een ingangsdruk voor de test p_3 ($p_3 = 2 \times p_2 + 1 \text{ bar}$) = 21 bar, een uitgangsdruk $p_2 = 10 \text{ bar}$ en een nominaal gasdebiet (gasdoorstroom) $Q_1 = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ worden ingesteld.

Bij deze instelling wordt het debiet/doorstroom van $30 \text{ m}^3/\text{h}$ gelijkmatig en gestaag teruggebracht naar $0 \text{ m}^3/\text{h}$.

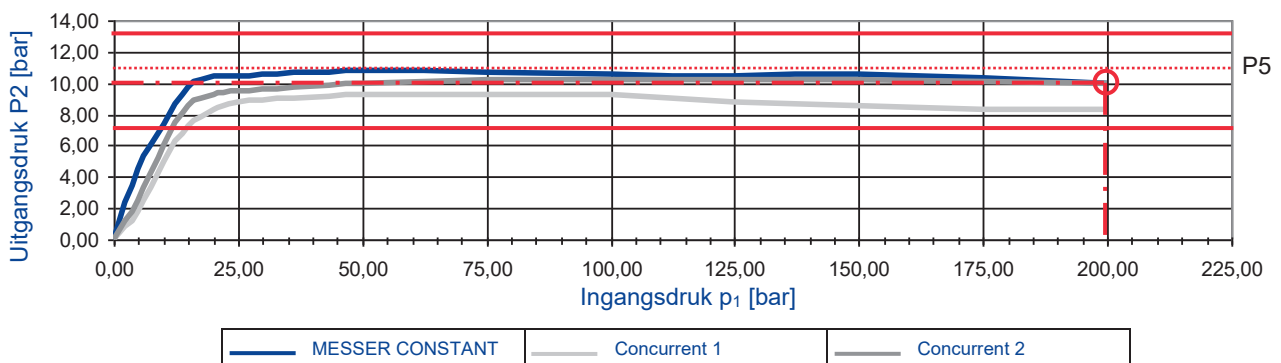
Hierbij mag de uitgangsdruk max. 30 % van de uitgangsdruk p_2 afwijken.

Deze afwijkende druk wordt volgens DIN EN ISO 2503 gedefinieerd als eind druk p_4 .

Het druk oplopingcoëfficiënt R wordt dan als volgt berekend:

$$R = \frac{p_4 - p_2}{p_2} \quad R = \frac{12 \text{ bar} - 10 \text{ bar}}{10 \text{ bar}} \quad R = 0,2$$

ONGELIJKMATIGHEIDSCOEFFICIENT I
Vereisten volgens DIN EN ISO 2503: $-0,3 < i < +0,3$



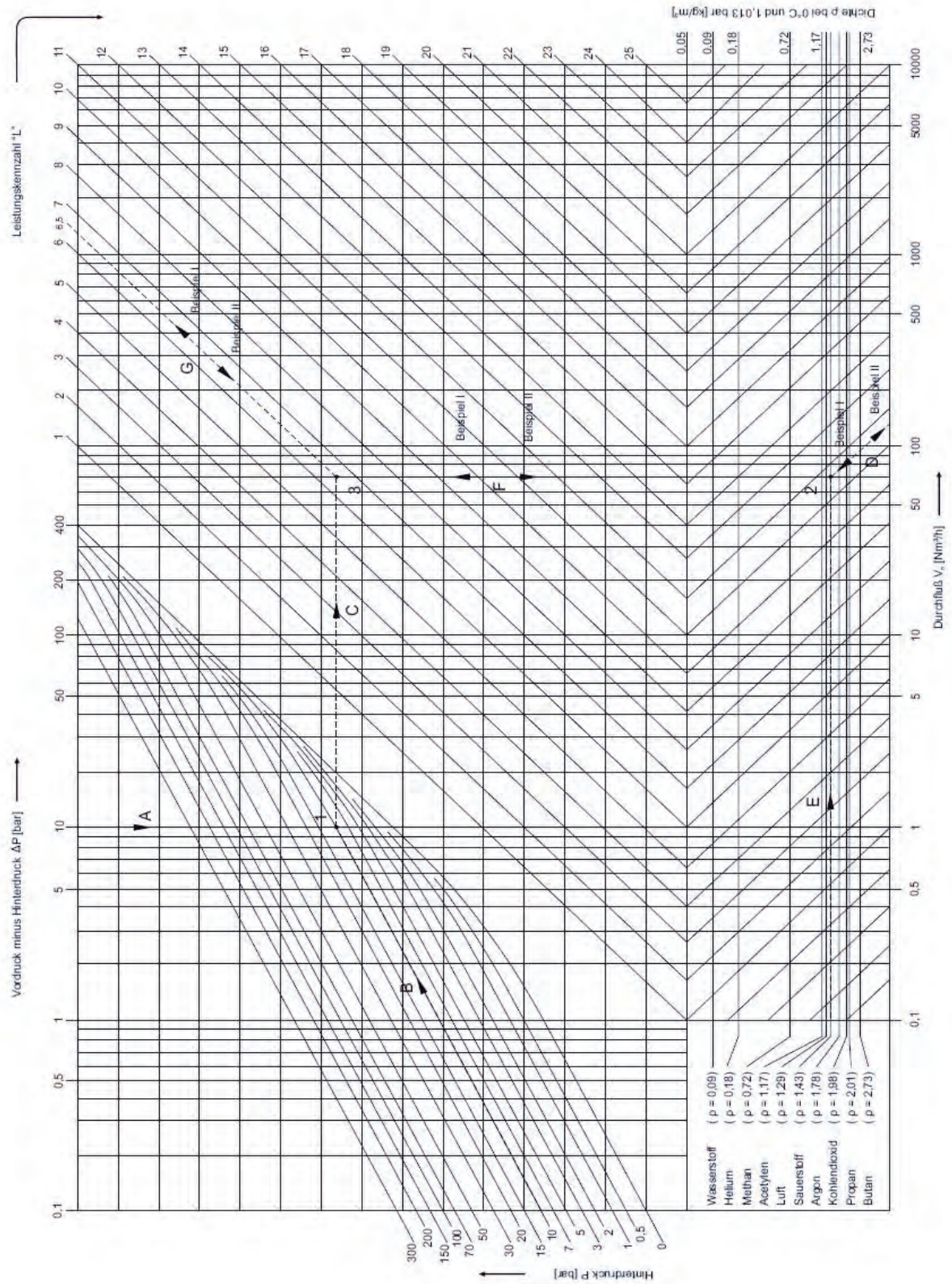
Om de apparatencategorie 3 van DIN EN ISO 2503 te behalen, moet het flesreducerendventiel op een ingangsdruk $p_1 = 200 \text{ bar}$ een uitgangsdruk $p_2 = 10 \text{ bar}$ en een nominaal gasdebiet (gasdoorstroom) $Q_1 = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ worden ingesteld.

Bij deze instelling wordt de ingangsdruk van $p_1 = 200 \text{ bar}$ gelijkmatig en gestaag teruggebracht naar de ingangsdruk voor de test $p_3 = 21 \text{ bar}$.

Hierbij mag de uitgangsdruk max. 30 % van de uitgangsdruk p_2 afwijken.

Deze afwijkende druk wordt volgens DIN EN ISO 2503 gedefinieerd als hoogste respectievelijk laagste voor de bepaling van het ongelijkmatigheidscoëfficiënt p_5 .

$$i = \frac{p_5 - p_2}{p_2} \quad i = \frac{10,5 \text{ bar} - 10 \text{ bar}}{10 \text{ bar}} \quad i = 0,05$$



TECHNISCHE INFORMATIE

VOORBEELD I BEPALING VAN DE PRESTATIE-INDICATOR L

Ingangsdruk P_V , uitgangsdruk P_H , debiet/doorstroom V_n en gassoort zijn gekend.

Bedrijfsgegevens:

- Ingangsdruk schommelend tussen 30 en 20 bar
- De uitgangsdruk moet instelbaar zijn tussen 8 en 10 bar
- Benodigde debiet/doorstroom 120 m³/h
- Gassoort zuurstof

Het reduceerventiel moet ingesteld zijn volgens de meest ongunstige situatie, namelijk de laagste druk.

$\Delta P = \text{Ingangsdruk}_{\min} - \text{Uitgangsdruk}_{\max}$

$\Delta P = 20 \text{ bar} - 10 \text{ bar}$

$\Delta P = 10 \text{ bar}$

Bepaling van de prestatie-indicator L

- Ingangsdruk min uitgangsdruk = 10 bar → loodrecht naar onder (A)
- Uitgangsdruk = 10 bar → schuin naar boven (B)
- Snijpunt (1)
- Debiet/doorstroom = 120 m³/h → parallel naar de richtlijn schuin naar links boven (D)
- Aslijn zuurstof → horizontaal naar rechts (E)
- Snijpunt (2)
- Van snijpunt (1) → horizontaal naar rechts (C)
- Van snijpunt (2) → loodrecht naar boven (F) op lijn (C)
- Snijpunt (3)
- Van snijpunt (3) → parallel naar de richtlijn schuin naar rechts boven (G)
- Prestatie-indicator L = 6,5

Selecteer een reduceerventiel, waarna met gassoort, ingangsdruk, uitgangsdruk en debiet/doorstroom de prestatie-indicator wordt bepaald.

Daarbij dient in acht te worden genomen dat het reduceerventiel voor de minst gunstige omstandigheden, t.t.z. de laagste drukken, ontworpen moet zijn.

Bij twijfel wordt aanbevolen om voor meerdere controlepunten de prestatie-indicator te bepalen en het reduceerventiel uit te kiezen dat de hoogste prestatie-indicator bezit.

VOORBEELD II BEPALING VAN HET DEBIET/DOORSTROOM

Type drukregelaar, prestatie-indicator en gassoort zijn gekend.

Bedrijfsgegevens:

- Prestatie-indicator 6,5
- Ingangsdruk schommelend tussen 30 en 20 bar
- De uitgangsdruk moet instelbaar zijn tussen 8 en 10 bar
- Gassoort zuurstof

Bepaling van het debiet/doorstroom

- Ingangsdruk min uitgangsdruk = 10 bar → loodrecht naar onder (A)
- Uitgangsdruk = 10 bar → schuin naar boven (B)
- Snijpunt (1)
- Van snijpunt (1) → horizontaal naar rechts (C)
- Prestatie-indicator L = 6,5 → parallel naar de richtlijn schuin links onder (G)
- Snijpunt (3)
- Van snijpunt (3) → loodrecht naar onder (F)
- Aslijn zuurstof → horizontaal naar rechts (E)
- Snijpunt (2)
- Van snijpunt (2) → parallel naar de richtlijn schuin naar rechts onder (D)

Debiet/doorstroom = 120 m³/h

TECHNISCHE INFORMATIE

Debiet- / doorstroom tabel voor reduceerveentielen volgens DIN EN ISO 2503

zuurstof ¹⁾	Debiet/doorstroom Q [m ³ /h] ²⁾					Acetyleen	Debiet/doorstroom Q [m ³ /h] ²⁾		
Ingangsdruk P _V [bar]	bij uitgangsdruk P _H [bar]					Ingangsdruk P _V [bar]	bij uitgangsdruk P _H [bar]		
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8
20	15	20	25	30	--	10	4,5	5,5	6,5
10	15	15	15	--	--	4	3	4	5
5	10	10	10	--	--	2	1,5	2	3
¹⁾ Voor andere gassen worden deze debieten/doorstromen met volgende factoren vermenigvuldigd:							²⁾ in normale toestand		
Argon	0,90		Stikstof	1,05					
Perslucht	1,05		Methaan	1,40					
Koolstofdioxide	0,85		Waterstof	4,00					

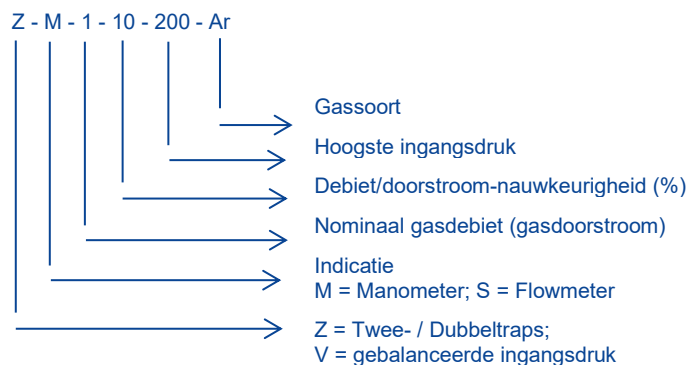
Classificatie van reduceerveentielen volgens DIN EN ISO 2503

Gassoort	Apparaten-categorie	Hoogste ingangsdruk P ₁ [bar]	Hoogste uitgangsdruk P ₂ [bar]	Nominaal debiet/doorstroom Q ₁ [m ³ /h]
Zuurstof en andere Samengedrukte gassen tot 300 bar	0	0 bis 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
	5		20	50
Opgeloste acetyleen	1	25	0,8	1
	2		< 1,5	5
MPS (MAPP)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

Identificatie / kenmerk volgens DIN EN ISO 2503



Identificatie / kenmerk volgens DIN EN 13918



200 BAR TECHNIEK

Een- / Enkeltraps

ZUURSTOF

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	G 5/8" RH	G 1/4", DN 6	716.20243 B 716.20252 NL	025
20 bar	G 5/8" RH	G 1/4", DN 6	716.20395 B 716.20201 NL	025
50 bar	G 5/8" RH	G 1/4", DN 6	716.20396 B 716.20397 NL	026



Een- / Enkeltraps

ACETYLEEN

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
1,5 bar	Beugel	G 3/8" LH, DN 8	716.20244 B 716.20253 NL	025



Een- / Enkeltraps

PROPAAN / MAPP

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20398 B / NL	026



Een- / Enkeltraps

BRANDGAS / MAPP

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20110 *	026
20 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20111 *	026
50 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20344 *	026



Twee- / Dubbeltraps

BRANDGAS / MAPP

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20117 *	026
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20118 *	026



Voor waterstof, methaan, formeergas

300 BAR TECHNIEK

WATERSTOF



Een- / Enkeltraps

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20115 *	023
16 l/min	W 30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8" LH, DN 8	716.30129 *	026
20 bar	W 21,8 x 1/14 LH	G3/8" LH, DN 8	716.20206 NL	026

Doorstroomaanduiding d.m.v. flowmeter

FORMEERGAS



Een- / Enkeltraps

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20114 *	023
50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G3/8" LH, DN 8	716.20207 NL	026

Doorstroomaanduiding d.m.v. manometer

BESCHERMGAS



Een- / Enkeltraps

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20119 *	026
20 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20120 *	026
50 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20337 *	026

Voor argon en andere edelgassen, Co2 (Koolstofdioxide), menggas



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
100 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/2"	716.20338 *	004
200 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/2"	716.20339 *	004

Voor argon en andere edelgassen, Co2 (Koolstofdioxide), menggas

BESCHERMGAS



Twee- / Dubbeltraps

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
1,5 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20128 *	026
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20129 *	026
10 bar	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20130 *	026

Voor argon en andere edelgassen, Co2 (Koolstofdioxide), menggas

200 BAR TECHNIEK

Een- / Enkeltraps

ARGON / CO₂

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20271 B 716.20265 NL	025
32 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20399 B / NL	023
20 bar CO ₂	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4" RH, DN 6	716.20202 NL	025
20 bar Argon	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4" RH, DN 6	716.20203 NL	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. manometer



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20346 B / NL	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20400 B / NL	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. flowmeter



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 6	716.20127 *	023

Voor argon / waterstof (97% / 3%)



Twee- / Dubbeltraps

ARGON / CO₂

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
5 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20132 *	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. flowmeter



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20352 *	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20353 *	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. twee flowmeters



300 BAR TECHNIEK

STIKSTOF

Een- / Enkeltraps



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20267 B 716.20349 NL	026
20 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20204 NL	026
50 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20340 *	026



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
100 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/2"	716.20341 *	004
150 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/2"	716.20342 *	004
200 bar	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/2"	716.20343 *	004



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W 24,32 x 1/14" RH	G 1/4", DN 6	716.20137 *	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. flowmeter.

TESTGAS

Een- / Enkeltraps



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	M 19 x 1,5 LH	G 3/8", DN 8	716.20148 *	026

Voor testgas zonder corrosieve componenten

LACHGAS

Een- / Enkeltraps



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	G 3/8" RH	G 1/4", DN 6	716.20150 *	004

Voor ingangsdrukken tot 50 bar

200 & 300 BAR TECHNIEK

Een- / Enkeltraps

200 BAR TECHNIEK - PERSLUCHT

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/4", DN 6	716.20141 *	026
20 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/4", DN 6	716.20142 *	026
50 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/4", DN 6	716.20334 *	026



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
100 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/2"	716.20335 *	004
200 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/2"	716.20336 *	004



Twee- / Dubbeltraps

200 BAR TECHNIEK - PERSLUCHT

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	G 5/8" buitendraad	G 1/4", DN 6	716.20147 *	026



Een- / Enkeltraps

300 BAR TECHNIEK - ZUURSTOF

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2"	717.06901 *	004
20 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2"	717.06902 *	004



Reduceerveentiel voor hoge prestaties met gasdebieten tot 200 m³/h

Twee- / Dubbeltraps

300 BAR TECHNIEK - ZUURSTOF

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	716.30100	026
20 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	716.30101	026



Een- / Enkeltraps

300 BAR TECHNIEK - BRANDBARE GASSEN

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W30x2 - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 8	716.30115	026
20 bar	W30x2 - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 8	716.30116	026



Voor methaan, waterstof, formeergas

FORMEERGAS

Een- / Enkeltraps



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
50 l/min	W30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 8	716.30134 *	026

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. manometer

STIKSTOF / BESCHERMGAS

Een- / Enkeltraps



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
10 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 8	716.30110 *	026
20 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 8	716.30111 *	026
50 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 8	716.30112 *	026

Voor stikstof of argon en andere edelgasen, CO₂ (koolstofdioxide), menggas



Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
100 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/2"	716.30113 *	026
200 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/2"	716.30114 *	026

Voor stikstof of argon en andere edelgasen, CO₂ (koolstofdioxide), menggas



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
30 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30132 *	026

300 BAR TECHNIEK

Een- / Enkeltraps

ARGON / CO₂

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30152 *	026
32 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30153 *	026



Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
16 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30126 *	026
30 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30130 *	026



Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. flowmeter

Max. debiet / doorstroom	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
30 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	716.30132 *	026



Een- / Enkeltraps

PERSLUCHT

Max. werkdruk	Flesaansluiting	Slangaansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
20 bar	W30x2 - Ø 16.6/19.4	G 1/4", DN 6	716.30106 *	026



ZUURSTOF

Ø 63 mm, G 1/4", neutrale uitvoering, zonder aanduiding gassoort



Medium	Max. schaalwaarde	Rode lijn drukbegezing	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	2,5 bar	1,5 bar	0.640.114	004
	4 bar	2,5 bar	0.640.113	008
	16 bar	10 bar	0.640.477	008
	25 bar	16 bar	0.640.109	008
	40 bar	20 bar	0.640.108	008
	100 bar	50 bar	0.640.105	004
	315 bar	200 bar	0.640.476	008
Acetyleen	2,5 bar	1,5 bar	0.640.479	008
	40 bar	geen	0.640.478	008
Brandgassen / neutrale Gassen	2,5 bar	1,5 bar	0.640.070	004
	4 bar	2,5 bar	0.640.069	004
	16 bar	10 bar	0.640.066	008
	25 bar	16 bar	0.640.065 *	008
	40 bar	20 bar	0.640.064	008
	100 bar	50 bar	0.640.061	004
	160 bar	100 bar	0.640.060 *	004
	220 bar	150 bar	0.640.315	004
	315 bar	200 bar	0.640.059	008
400 bar	300 bar	0.640.321 *	008	

TOEBEHOREN

Met aanduiding debiet

MANOMETER

Medium	Max. debiet / doorstroom	Eindwaarde schaal	Artikelnr.	Cat.-nr.
Argon / CO ₂	25 l/min	16 l/min	0.640.141	004
	50 l/min	32 l/min	0.640.139	004
Formeergas	70 l/min	50 l/min	0.640.142	004



Voor manometer met aanduiding debiet

MEETOPENINGEN / BEPERKERS

Medium	Schaalwaarde	Boring-Ø	Artikelnr.	Cat.-nr.
Argon / CO ₂	0 - 16 l/min	0,55 mm	717.00753	004
Argon / CO ₂	0 - 30 l/min	0,75 mm	717.00787	004



Met Flowmeter

MEETGLAS

Medium	Schaalwaarde	Artikelnr.	Cat.-nr.
Argon / CO ₂	16 l/min	717.00724	004
Waterstof	16 l/min	717.00726	004



Ter afscherming van manometers van flesreduceerventielen

MANOMETER- BESCHERMBEUGEL

	Artikelnr.	Cat.-nr.
Voor brandgassen, gele uitvoering	0.462.571	043
Voor zuurstof, blauwe uitvoering	0.462.572	043



TOEBEHOREN

Manometer beschermkap



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Grijze rubberen kap voor manometers	0.647.614	008

DUBBEL
UITLAATVENTIEL

Voor zuurstof en andere samengedrukte gassen



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
--------------	------------	----------

Voor zuurstof en andere samengedrukte gassen

Aansluiting G 1/4", met moer	512.11653	038
------------------------------	-----------	-----

Voor brandgassen

Aansluiting G 3/8" LH, met moer	512.11602	038
---------------------------------	-----------	-----

GASDEBIETTESTER



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
--------------	------------	----------

Gasdebiettester	0.445.464	004
-----------------	-----------	-----

ONDERDELEN

Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
--------------	------------	----------

Dichtingen voor manometers	452.08020	008
----------------------------	-----------	-----

TORNADO W
230 BAR TECHNIEK

Een- / Enkeltraps TORNADO®

ARGON / CO₂

<i>Max. debiet / doorstroom</i>	<i>Flesaansluiting</i>	<i>Slangaansluiting</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
16 l/min	W 24,32x1/14" RH	G 1/4", DN 6	770.21057 NL	023

Aanduiding debiet/doorstroom d.m.v. enkele flowmeter/buis



INTRODUCTIE

MINITHERM, DE KLEINE BRANDER MET GROOTSE PRESTATIES

Het MINITHERM brander programma werd speciaal ontwikkeld voor specifieke industriële en ambachtelijke toepassingen waar een kleine en lichte injectorbrander noodzakelijk is.

Ten opzichte van de gebruikelijke autogeen apparatuur, bevordert het lichte gewicht van de handgreep en het voorzetstuk, een langdurige werkbelasting zonder vermoeidheid. Dit is een groot voordeel in de installatietechniek, bij het edelsmeden, voor tandtechnische toepassingen en het vervaardigen van precieze onderdelen alsook voor de massa productie van onderdelen waarbij continu met de hand dient gelast, gesoldeerd en/of gewarmd.

Las-, soldeer- en warmopdrachten in moeilijk toegankelijke posities, worden met de MINITHERM brander probleemloos uitgevoerd.

Het volledige leveringsprogramma, voldoet aan alle veiligheidsvoorschriften en beantwoordt volledig aan de norm EN ISO 5172.

- Hoge veiligheid dankzij het injector aanzuig principe: ·Het mengen van zuurstof en gas gebeurt volgens het mengprincipe via onderdruk welke verhindert dat een overschot aan zuurstof in de gasleiding beland en omgekeerd, gas in de zuurstofleiding. MINITHERM-branders voldoen aan alle gekende voorschriften ter preventie van ongevallen.
- Universeel toepassingsgebied: ·Een veelvoud aan specifieke voorzetstukken met elk een ander vlamkarakter en vermogen, bieden een bijna volmaakt toepassingsgebied, ·van een nauwelijks zichtbare microvlam tot een krachtige vlam om te lassen en te warmen.
- Groot bewegingscomfort:
Door de compacte afmetingen van de handgreep en het voorzetstuk, worden las-, soldeer- en warmtoepassingen een heel stuk eenvoudiger en dit ook en vooral op moeilijke posities.
- Vlot gebruik vanwege het lichte gewicht:
Doordat de handgreep en het voorzetstuk licht van gewicht zijn, zal bij langdurig werken, nauwelijks vermoeidheid optreden.
- Omvangrijk pakket aan toebehoren:
Het MINITHERM assortiment bevat verschillende reduceerventielen, vlamdovers, slangen voor gas en zuurstof, brander houders, ontstekinrichtingen alsook een uitgebreid assortiment voorzetstukken voor een soepele beheersing van alle mogelijk opdrachten.



KITS, HANDGREPEN EN VOORZETSTUKKEN

Complete garnituren voor het lassen, solderen en warmen

GARNITUUR

Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
MINITHERM HA Geschikt voor acetyleen	716.01407	024
MINITHERM PMYF Geschikt voor propaan, methaan, mapp, ethyleen	716.01408	024

Elk garnituur bestaat uit:
 1 Handgreep MINITHERM met gemonteerde gas- en zuurstofslang, lengte 3m
 5 Las-, soldeer, en warmvoorzetstukken MINITHERM, grootte 00 tot 3
 1 Handleiding



Lichte handgreep met hoge doorstroomcapaciteit, voor het lassen, solderen en warmen

HANDGREPEN

Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Type MINITHERM met slangtules 3,2 mm	716.06109	024
Type MINITHERM met gemonteerde gas- en zuurstofslangen lengte 3 m	716.06111	024

Lengte: 120 mm (zonder slangtules)
 Doorsnede schacht: 10 mm, gewicht: ca. 90 g (zonder slangen)

De lichte MINITHERM handgreep, biedt de mogelijkheid om bijzonder fijngevoelige producten langdurig met de autogeenvlam te bewerken, dit evenzeer in extreem moeilijke posities die met normale branders niet bereikbaar zijn.



Voor handmatig snijden met acetyleen, propaan, methaan, mapp

Omschrijving	Artikelnr. type A	Artikelnr. Type PMY	Cat.-nr.
MINITHERM 2207	716.07090	716.07110	024

For snijvoorzetstukken: A-BF EN A-BK, PB-K/PMY
 Snijbereik t/m 25 mm



Las-, soldeer en warmvoorzetstukken met gecentreerde vlam en uitwisselbare mondstukken

VOORZETSTUK TYPE Z

Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnr. type Z-HA	Artikelnr. type Z-PMYF	Cat.-nr.
00	20-55 l/h	tot 0,3 mm	716.00978	716.00988	024
0	28-72 l/h	0,2-0,5 mm	716.00979	716.00989	024
1	58-150 l/h	0,5-1,0 mm	716.00980	716.00990	024
2	150-285 l/h	1,0-2,0 mm	716.00981	716.00991	024
3	215-440 l/h	2,0-4,0 mm	716.00982	716.00992	024

Voorzetstuk MINITHERM Z-HA t.b.v. lassen, solderen en warmen met acetyleen, waterstof
 Voorzetstuk MINITHERM Z-PMYF t.b.v. solderen en warmen met propaan, methaan, mapp, ethyleen



(GEVORKTE) VOORZETSTUKKEN

VOORZETSTUK TYPE FK

Las-, soldeer- en warmvoorzetstuk met vlakke vlamvorm en uitwisselbare mondstukken



Grootte	O ₂ -Verbruik	Artikelnr. type HA	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
FK 1	210-350 l/h	716.50808	716.50804	024
FK 2	210-420 l/h	716.50809	716.50805	024
FK 3	270-540 l/h	716.50810	--	039

Voorzetstuk MINITHERM FK-HA t.b.v. solderen, warmen en smelten met acetyleen, waterstof
Voorzetstuk MINITHERM FK-PMYF t.b.v. solderen, warmen en smelten met propaan, methaan, mapp, ethyleen

VORKBRANDER TYPE Z

Voor warmen en hardsolderen met gecentreerde vlam



Grootte	O ₂ -Verbruik	Artikelnr. type Z-HA	Artikelnr. type Z-PMYF	Cat.-nr.
Z 0	56-140 l/h	716.50464 *	716.50469 *	039
Z 1	210-300 l/h	716.50465 *	716.50470 *	039
Z 2	310-570 l/h	716.02560 *	716.50471 *	039
Z 3	430-880 l/h	716.50466 *	716.50472 *	039

Vorkbrander MINITHERM Z-HA t.b.v. warmen en hardsolderen met acetyleen, waterstof
Vorkbrander MINITHERM Z-PMYF t.b.v. warmen en hardsolderen met propaan, methaan, mapp, ethyleen

Lengte ca. 210 mm, gewicht ca. 90 g, afstand tussen mondstukken: 30 mm

VORKBRANDER TYPE FK

Voor warmen en hardsolderen met brede vlam en uitwisselbare mondstukken



Grootte	O ₂ -Verbruik	Artikelnr. type Z-HA	Artikelnr. type Z-PMYF	Cat.-nr.
FK 1	420-700 l/h	716.50820 *	716.50828 *	039
FK 2	550-840 l/h	716.50821 *	716.50829 *	039

Vorkbrander MINITHERM FK-HA t.b.v. warmen en hardsolderen met acetyleen, waterstof
Vorkbrander MINITHERM FK-PMYF t.b.v. warmen en hardsolderen met propaan, methaan, mapp, ethyleen

Lengte ca. 210 mm, gewicht ca. 130 g, afstand tussen mondstukken: 30 mm

WARMMONDSUK TYPE FK

Warmmondstuk voor soldeer-, warm- en smeltvoorzetstukken alsook vorkbranders type FK



Grootte	Artikelnr. type HA	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
FK 1	716.50798	716.50800	039
FKZ 2	716.50799	716.50801	039
FK 3	716.03008	*	039

Warmmondstuk FK/FKZ-HA, voor solderen, verwarmen en smelten, mondstukken zijn voor vorkbrander MINITHERM FK/FKZ-AH
Warmmondstuk FKZ-PMYF, voor solderen, verwarmen en smelten, mondstukken zijn voor vorkbrander MINITHERM FKZ-PMYF

VOORZETSTUKKEN

Micro voorzetstuk in gebogen uitvoering

MICRO VOORZETSTUK MG-HA

Grootte	O ₂ -Verbruik	O ₂ -Druk	Injector	Artikelnr.	Cat.-nr.
2	6 -9 l/h	0,2 - 0,5 bar	716.50813	716.05783	004
3	9 - 15 l/h	0,5 - 1,5 bar	716.50813	716.05784	004
4	32-39 l/h	0,5-0,8 bar	716.50814	716.05785	004
5	39-43 l/h	0,8-1,0 bar	716.50814	716.05786	004
6	43-54 l/h	1,0-1,5 bar	716.50814	716.05787	004
7	54-76 l/h	1,5-2,5 bar	716.50814	716.05788	004



Voorzetstukken MINITHERM MG-HA worden zonder injector geleverd.

Micro voorzetstuk in gebogen uitvoering

MICRO VOORZETSTUK MG-PMYF

Grootte	O ₂ -Verbruik	O ₂ -Druk	Injector	Artikelnr.	Cat.-nr.
4	12-21 l/h	1,5-2,5 bar	716.50813	716.05785	004
5	18-30 l/h	2,0-4,0 bar	716.50813	716.05786	004
6	43-76 l/h	1,0-2,5 bar	716.50814	716.05787	004
7	65-98 l/h	2,0-3,5 bar	716.50814	716.05788	004



Voorzetstukken MINITHERM MG-PMYF worden zonder injector geleverd.

NAALDINZETSTUKKEN

MICRO VOORZETSTUK G-HA

Micro naaldvoorzetstukken in gestrekte uitvoering



Grootte	O ₂ -Verbruik	O ₂ -Druk	Injector	Artikelnr.	Cat.-nr.
1	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05795	004
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797	004
4	9-21 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798	004

Voorzetstukken MINITHERM G-HA worden zonder injector geleverd.

MICRO VOORZETSTUK G-PMYF

Micro naaldvoorzetstukken in gestrekte uitvoering



Grootte	O ₂ -Verbruik	O ₂ -Druk	Injector	Artikelnr.	Cat.-nr.
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797	004
4	9-24 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798	004
5	9-27 l/h	0,5-3,5 bar	716.50811	716.05799	004

Voorzetstukken MINITHERM G-PMYF worden zonder injector geleverd.

INJECTOR

Injector voor micro voorzetstukken



Grootte	Artikelnr. HA	Artikelnr. PMYF	Cat.-nr.
0		716.50813	004
0	716.50814	716.50814	004

INJECTOR

Injector voor micro naaldvoorzetstukken



Grootte	Artikelnr. HA	Artikelnr. PMYF	Cat.-nr.
0	716.50811	716.50811	004

BRANDERHOUDERS

TAFELBRANDERHOUDER Voor MINITHERM handgreep



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Houder voor handgreep Minitherm	716.05781	039
Kartel inbusbout, voor montage op de standaard handgreep	716.06336	024
Alternatief:		
Handgreep Minitherm met gekartelde inbusbout (inhaak-knop) bevestigd	716.05750	024

Voor Minitherm-handgreep met inhangknop, voor het gemakkelijk laten rusten van de toorts in schuine positie, gemakkelijk bij de hand. Vooral geschikt bij gebruik van grotere Minitherm-las-soldeer- verwarmingsinzetstukken of gevorkte toortsinzetstukken.

TAFELBRANDERHOUDER MAGNETISCH Voor MINITHERM handgreep



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Magnetische houder voor handgreep MINITHERM	716.05782	039
Met verchromde houderplaat voor montage op de standard handgreep		

Stalen statiefvoet met 7 genummerde opberggaten voor alle Minitherm-micro-inzetstukken, 45°-houder met ingeschroefde schijfmagneten (zonder micro-inzetstukken)

ELECTRISCHE AUTOMATISCHE TAFELONTSTEKER Voor MINITHERM handgreep



Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Electrische automatische tafelontsteker	716.05780	039
Batterij aangedreven eenhandige ontstekingskast met eenvoudig te bedienen ontstekingsvonknop en hoofd aan / uit schakelaar Batterijen vereist: 2x Monocell 1,5V (niet meegeleverd)		

COMPLETE SETS OM TE LASSEN, SOLDEREN,
WARMEN EN BRANDSNIJDEN

STARLET *A*

Professionele sets voor lassen, solderen en warmen



Benaming	Artikelnr.	Cat-nr.
Kit STARLET *A*	716.18036	024

Bestaande uit:

1 Handgreep type 1302, 1 snijvoorzetstuk met hendel type 8702-A/PMYF voor alle brandgassen
3 gas mengende snijmondstukken type ANME voor snijbereik van 3 - 75 mm
7 lasvoorzetstukken type 321-A met gehamerde lasmondstukken voor een lasbereik van 0,2 - 14 mm,
Branderwagen, brandersleutel, aansteker, beschermbril en set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren

STARLET *PMYF*

Professionele sets voor lassen, solderen en warmen



Benaming	Artikelnr.	Cat-nr.
Kit STARLET *PMYF*	716.06711	024

Bestaande uit:

1 Handgreep type 1302, 1 snijvoorzetstuk met hendel type 8702-A/PMYF voor alle brandgassen
3 gas mengende snijmondstukken type ANME voor snijbereik van 3 - 75 mm
6 Voorzetstuk voor lassen en solderen type Z-PMY met gehamerde mondstukken, Grootte 1 - 6,
Branderwagen, brandersleutel, aansteker, beschermbril en set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren

STARLET *WS*1302

Professionele sets voor lassen, solderen en warmen



Benaming	Artikelnr.	Cat-nr.
Kit STARLET *WS* 1302	716.06345	024

Bestaande uit:

1 Handgreep type 1302, 1 snijvoorzetstuk met hendel type 8702-A/PMYF voor alle brandgassen
3 gas mengende snijmondstukken type ANME voor snijbereik van 3 - 75 mm
3 lasvoorzetstukken type 321-A met gehamerde lasmondstukken voor een lasbereik van 1,0 - 6,0 mm,
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren

STARLET PROFIKIT *A*

Professionele sets voor lassen, solderen en warmen



Benaming	Zuurstofaansluiting op handgreep	Gasaansluiting op handgreep	Artikelnr.	Cat-nr.
PROFIkit *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07280	024
PROFIkit *A* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.07282	024
PROFIkit *A* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	716.07283	024
PROFIkit *A* MF	M 16x1,5-RH (M)	M 16x1,5-LH (M)	716.07284	024
PROFIkit *A* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	716.07285	024

Bestaande uit:

1 Handgreep STARLET 2221,
3 gas mengende snijmondstukken type ANME voor snijbereik van 3 - 75 mm,
Reduceerventiel type CONSTANT 2000 voor zuurstof (10 bar) en acetyleen (1,5 bar),
Terugslagbeveiligingen type DGN voor zuurstof (G 1/4") en acetyleen (G 3/8" LH),
7 lasvoorzetstukken type 321-A voor lasbereik van 0,2 - 14,0 mm,
4 slangklemmen, duo gas slang zuurstof / brandgas 6 / 6 mm, lengte 4,5 m, warmvoorzetstuk type
STARLET F-A 6 voor vlakke vormen, snijvoorzetstuk met hendel type STARLET 8702, aansteker met 10
reserve vonksteenjes, beschermbril, verstelbare moersleutel, set mondstukreinigers,
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren

COMPLETE SETS OM TE LASSEN, SOLDEREN,
WARMEN EN BRANDSNIJDEN

Professionele sets voor lassen, solderen en warmen

STARLET *KS*

<i>Benaming</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat-nr.</i>
Kit STARLET *KS*	716.04493	024

Bestaande uit:
1 Handgreep type 2211, 1 Snijvoorzetstuk met hendel type 1711-A voor acetyleen
3 snijmondstukken en 1 warmmondstuk A-RS voor snijbereik van 3 - 40 mm
4 lasvoorzetstukken 111-A, voor lasbereik van 1 - 9 mm
Branderwagen, cirkelstang, brandersleutel en set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren

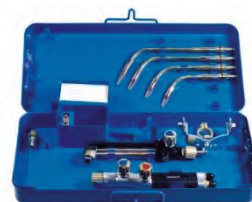


Professionele sets voor lassen, solderen en warmen

STARLET *N*

<i>Benaming</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat-nr.</i>
Kit STARLET *N*	716.01786	024

Bestaande uit:
1 Handgreep type 2211, 1 Snijvoorzetstuk met hendel type 2711-A voor acetyleen
2 bloksnijmondstukken type A-BK, voor snijbereik van 3 - 25 mm
4 lasvoorzetstukken type 111-A, voor lasbereik van 1 - 9 mm
Branderwagen, cirkelstang, brandersleutel en set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren



Professionele sets voor lassen, solderen en warmen

STARLET *WS*

<i>Benaming</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat-nr.</i>
Kit STARLET *WS*	716.02262	024

Bestaande uit:
1 Handgreep type 2211, 1 Snijvoorzetstuk met hendel type 1711-A voor acetyleen
3 snijmondstukken en 1 warmmondstuk A-RS voor snijbereik van 3 - 40 mm
3 lasvoorzetstukken 111-A, voor lasbereik van 1 - 6 mm
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren



HANDGREPEN

HANDGREPEN



Type	Omschrijving	Aansluitingen	Artikelnr.	Cat-nr.
STARLET 1302	Ventielen in hoek 90°	Zuurstof: G 1/4" Brandgas: G 3/8" LH	716.05978	024

STARLET 1302 S	Ventielen in hoek 90° en geïntegreerde terugslagbeveiligingen	Zuurstof: G 1/4" Brandgas: G 3/8" LH	716.06712	024
----------------	---	---	-----------	-----



STARLET 2221	Ventielen in lijn aan zijkant	Zuurstof: G 1/4" Brandgas: G 3/8" LH	716.06815	024
--------------	----------------------------------	---	-----------	-----

Lengte: ca. 210 mm (zonder slangtules), diameter: 15 mm, gewicht: ca. 400 g

STARLET 1302 S:

Lengte: ca. 250 mm (zonder slangtules), diameter: 15 mm, gewicht: ca. 480 g



Dankzij hun ergonomische vorm zijn onze robuuste STARLET handgrepen licht alsook moeiteloos te hanteren met een hoog bedieningscomfort, inzetbaar in combinatie met warmvoorzetstukken voor hoog vermogen met gegarandeerde hoge beveiliging tegen terugslagen. De robuuste, massieve Aluminium uitvoering garandeert een hoge stootvastheid en een lange levensduur.

De uitvoering STARLET 1302 S is extra uitgerust met geïntegreerde terugslagbeveiligingen, met vlamdover en gasterugslagventiel voor zuurstof en brandgas.

LAS-, SOLDEER- EN WARMVOORZETSTUKKEN

Voor standaard toepassingen, uitwisselbare mondstukken

LASVOORZETSTUK
111-A

Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. lasmondstuk	Cat-nr.
0	ca. 40 l/h	0,2- 0,5 mm	716.01600	716.01540	024/007
1	ca. 80 l/h	0,5- 1,0 mm	716.01601	716.01541	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0- 2,0 mm	716.01602	716.01542	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0- 4,0 mm	716.01603	716.01543	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0- 5,0 mm	716.01820	716.01882	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0- 6,0 mm	716.01604	716.01544	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0- 9,0 mm	716.01605	716.01545	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024/007



Voorzetstukken voor lassen, solderen en warmen met acetyleen, met gehamerde lasmondstukboringen

Voor hoge thermische belasting, uitwisselbare mondstukken

LASVOORZETSTUK
211-A

Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. lasmondstuk	Cat-nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024/007



Voorzetstukken voor lassen, solderen en warmen met acetyleen

Lasmondstuk gehamerd op mengbuis

LASVOORZETSTUK
321-A

Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. lasmondstuk	Cat-nr.
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258	024
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041	024
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042	024
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043	024
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044	024
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045	024
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046	024



Voorzetstukken voor lassen, solderen en warmen met acetyleen

LAS-, SOLDEER- EN WARMVOORZETSTUKKEN

LAS-VOORZETSTUK
411-A

Buigzame mengbuis met uitwisselbare lasmondstukken



Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. mengbuis	Cat-nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024/007

Buigzaam lasvoorzetstuk voor lassen, solderen en warmen op moeilijk toegankelijke plaatsen,
Brandgas : acetyleen

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-A

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. mengbuis	Cat-nr.
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710	004
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810	004

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met acetyleen

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-A

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar, edelstalen mengbuis



Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. mengbuis	Cat-nr.
7	1,2 - 4,2 m ³ /h	430 mm	716.51805	242.34710	024
8	1,8 - 4,6 m ³ /h	580 mm	716.51806	242.34810	024

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met acetyleen, met edelstalen mengbuis

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK F-A

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -Verbruik	Lasbereik	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. mengbuis	Cat-nr.
3	0,3 - 0,7 m ³ /h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m ³ /h	275 mm	716.01844	242.14460	004
6	1,2 - 2,1 m ³ /h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m ³ /h	380 mm	716.01848	242.13811	004

Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met acetyleen

LAS-, SOLDEER- EN WARMVOORZETSTUKKEN

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar, bijzonder geluidsarm

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK FB-A

Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
5	0,5 - 0,9 m ³ /h	430 mm	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 m ³ /h	430 mm	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 m ³ /h	580 mm	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 m ³ /h	580 mm	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 m ³ /h	880 mm	716.51813	716.00779	004

Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met acetyleen



LAS-, SOLDEER- EN WARMVOORZETSTUKKEN

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-PMY

Gecentreerde vlam, Las- en warmmondstuk gehamerd op mengbuis



Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. mondstuk	Cat-nr.
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481	004
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482	004
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483	004
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484	004
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485	004
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486	004

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met propaan, methaan, mapp, met las- en warmmondstuk gehamerd op mengbuis.

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-PMYF

Gecentreerde vlam, uitwisselbare mondstukken



Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
1	max. 0,1 m ³ /h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m ³ /h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m ³ /h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m ³ /h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m ³ /h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m ³ /h	315 mm	716.01868	716.00595	004

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met propaan, methaan, mapp, ethyleen

LAS- EN WARM-
VOORZETSTUK F-PMY

Vlakke vlam, uitwisselbare mondstukken



Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
4	max. 0,5 m ³ /h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m ³ /h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m ³ /h	285 mm	716.01848	716.00596	004
10	max. 5,5 m ³ /h	310 mm	716.01860	716.00597	004

Voorzetstukken voor solderen en warmen van vlakke vormen met propaan, methaan, ethyleen

LAS-, SOLDEER- EN WARMVOORZETSTUKKEN

Gestabiliseerde en gecentreerde vlam, uitwisselbare mondstukken

LAS- EN WARM- VOORZETSTUK Z-PMYF

Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
6	1 - 3 m ³ /h	430 mm	716.51712	716.01233	004
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51713	716.01234	004
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51714	716.01235	004
12	11 - 35 m ³ /h	880 mm	716.51715	716.01236	004
14	18 - 40 m ³ /h	1.090 mm	716.51716	716.01241	004



Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met propaan, methaan, mapp, ethyleen, met edelstalen mengbuis en uitwisselbare las- en warmmondstukken.

Brede vlam, uitwisselbare mondstukken

LAS- EN WARM- VOORZETSTUK F-PMYF

Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51717	716.01237	004
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51718	716.01238	004
12	11 - 35 m ³ /h	580 mm	716.51719	716.01239	004



Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan, ethyleen, met edelstalen mengbuis en uitwisselbare las-en warmmondstukken.

Brede vlam, uitwisselbare mondstukken

LAS- EN WARM- VOORZETSTUK HF-PM

Grootte	O ₂ -Verbruik	Bouwlengte ca.	Artikelnummer voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat-nr.
12	5 - 12 m ³ /h	430	716.51722	716.05646	004
13	8 - 23 m ³ /h	580	716.51723	716.05647	004



Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan, ethyleen, met edelstalen mengbuis en uitwisselbare las-en warmmondstukken.

Toebehoren voor las- en warmvoorzetstukken

AANSLUITADAPTER

Draad mondstuk	Draad mengbuis	Artikelnr.	Cat-nr.
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039



Voor las- en warmmondstukken Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYF en F-PMYF
Enkel voor edelstalen mengbuizen

VORKBRANDERS

VORKBRANDER TYPE F



Brede vlam, uitwisselbare mondstukken

Grootte	O ₂ -Verbruik F-A	O ₂ -Verbruik F-PM	Artikelnr. type F-A kpl.	Artikelnr. type F-PM kpl.	Cat-nr.
F 1	0,4 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50766 *	716.50759 *	039
F 2	0,7 m ³ /h	2,1 m ³ /h	716.50767 *	716.50760 *	039
F 3	1,2 m ³ /h	2,5 m ³ /h	716.50768 *	716.50761 *	039
F 4	1,7 m ³ /h		716.50769 *	--	039
F 5	2,5 m ³ /h		716.50770 *	--	039

Bouwlengte ca.. 250 mm, tussenafstand mondstukken 30 - 60 mm (flexibel)

Type STARLET F-A voor hardsolderen en warmen van grote oppervlakken met acetyleen.

Type STARLET F-PM voor hardsolderen en warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan

WARMMONdstUK TYPE FK



Brede vlam

Grootte	Artikelnr. Type FK-A	Artikelnr. Type FK-PM	Cat-nr.
FK 1	716.03006	716.03016	039
FK 2	716.03007	716.03017	039
FK 3	716.03008	716.03018	039
FK 4	716.52217	--	039
FK 5	716.52270	--	039

Warmmondstuk FK-A voor vorkbrander STARLET F-A, brandgas acetyleen.

Warmmondstuk FK-PM voor vorkbrander STARLET F-PM, brandgas propaan, methaan.

VORKBRANDERS

Gecentreerde vlam, uitwisselbare mondstukken

VORKBRANDER TYPE Z

Grootte	O ₂ -Verbruik Z-A	O ₂ -Verbruik Z-PM	Artikelnr. type Z-A kpl.	Artikelnr. type Z-PM kpl.	Cat-nr.
Z 1	--	0,5 m ³ /h	--	716.50756 *	039
Z 2	0,3 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50762 *	716.50757 *	039
Z 3	0,7 m ³ /h	1,4 m ³ /h	716.50763 *	716.50758 *	039
Z 4	1,2 m ³ /h	--	716.50764 *	--	039
Z 5	2,5 m ³ /h	--	716.50765 *	--	039

Bouwlengte ca.. 250 mm, tussenafstand mondstukken 30 - 60 mm (flexibel)

Type STARLET Z-A voor hardsolderen en gecentreerd warmen met acetyleen.

Type STARLET Z-PM voor hardsolderen en gecentreerd warmen met propaan, methaan.



Gecentreerde vlam

WARMMONdstUK TYPE ZK


Grootte	Artikelnr. type ZK-A	Artikelnr. type ZK-PMY	Cat-nr.
ZK 1	716.03001	716.03011	039
ZK 2	716.03002	716.03012	039
ZK 3	716.03003	716.03013	039

Warmmondstuk ZK-A voor vorkbrander STARLET Z-A, brandgas acetyleen

Warmmondstuk ZK-PM voor vorkbrander STARLET Z-PM, brandgas propaan, methaan



SNIJVOORZETSTUKKEN

SNIJVOORZETSTUK STARLET		Voor manueel snijden met acetyleen of propaan / methaan / mapp / ethyleen			
	Benaming	Type snijmondstukken	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat-nr.
	STARLET 1711 met hendel	Ringsnijmondstukken	716.05168	716.05337	024
	STARLET 1211 met ventiel	Ringsnijmondstukken	716.05338	716.05333	024
	STARLET 2711 met hendel	Bloksnijmondstukken	716.05329	--	024
	STARLET 8702 met hendel	Gas mengende snijmondstukken	716.05960	716.05960	024
	STARLET 8711-A/PMYF met hendel	Gas mengende snijmondstukken	716.05335	716.05335	024

Berekening verbruik brandgassen

Mengverhouding bij werken onder atmosferische druk en maximale vlamtemperatuur voor de verschillende brandgassen

	Acetyleen	Propaan	Methaan (Natural gas)	Mapp	Ethyleen	Waterstof
<i>Brandgas: Zuurstof [m³: m³]</i>	1: 1,1	1: 3,75	1: 1,6	1: 3,0	1: 1,9	1: 0,36
<i>Max. vlamtemperatuur [°C]</i>	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
<i>Brandgas: perslucht [m³: m³]</i>	1: 5,5	1: 19	1: 8	1: 15	1: 9,5	1: 1,8
<i>Max. vlamtemperatuur [°C]</i>	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

COMPLETE SETS OM TE LASSEN, SOLDEREN,
WARMEN EN BRANDSNIJDEN

Profi-kit voor brandgas acetyleen met ringsnijmondstukken

STAR *A*

Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Kit STAR *A*	716.01800	024

Bestaande uit:
1 handgreep type 2020, 1 snijvoorzetstuk met hendel type 1730-A voor acetyleen
5 snijmondstukken en 1 buitenmondstuk type A-RS, voor een snijbereik van 3 - 100 mm
6 lasvoorzetstukken type 210-A, voor een lasbereik van 0,5 - 14 mm
Branderwagen, cirkelstang, brandersleutel, set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren



Profi-kit voor brandgas acetyleen met bloksnijmondstukken

STAR *B*

Omschrijving	Artikelnr.	Cat.-nr.
Kit STAR *B*	716.01801	024

Bestaande uit:
1 handgreep type 2020, 1 snijvoorzetstuk met hendel type 2730-A voor acetyleen
5 bloksnijmondstukken type A-B, voor een snijbereik van 3 - 100 mm
6 lasvoorzetstukken type 210-A, voor een lasbereik van 0,5 - 14 mm
Branderwagen, cirkelstang, brandersleutel, set mondstukreinigers
Bedieningshandleiding, slangtules en aansluitmoeren



Kit voor hoge prestatie-vlamstrekken

- STAR - KIT VOOR
VLAMSTREKKEN

Omschrijving	Inlet aansluiting handgreep: Zuurstof	Inlet aansluiting handgreep: Brandgas	Art. Nr.	Cat. Nr.
Kit: voor brandgas Acetyleen	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07662	010
Kit: voor brandgassen Propaan, Aardgas	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07663	010

Bestaande uit:
1 handgreep type STAR 2020, set van nozzle schoonmakers; gas ontstekker; aluminum koffer
62x43x22cm;
Handleiding.

Voor Acetyleen:

1 opzetstuk voor vlamstrekken type STAR-Z-A-3 met 3 verwarmings nozzles, formaat: 2-4,
Met draaistelwielen;
5 Verwarmingshulpstukken:
Type STAR-210-A, formaten: 2+3+6+7;
Type STAR-FB-A, formaat: 7

Voor Propaan:

1 opzetstuk voor vlamstrekken type STAR-PMY met 3 verwarmings nozzles, formaat: 4-6,
Met draaistelwielen;
4 Verwarmingshulpstukken:
Type STAR-Z-PM, formaten: 6+10;
Type STAR-F-PM, formaten: 8+12



HANDGREPEN, LAS-, SOLDEER-, EN WARMVOORZETSTUKKEN

HANDGREEP

Afneembare schalen, bijzonder robuust en onderhoudsvrij



Type	Omschrijving	Aansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
STAR 2020	Afneembare schalen Ventielen in lijn aan zijkant	zuurstof: G 1/4" brandgas: G 3/8" LH	716.06820	024
STAR 1010	Ventielen in V-positie	zuurstof: G 1/4" brandgas: G 3/8" LH	716.07725	024

Lengte: ca. 230 mm, diameter: 20 mm, gewicht: ca. 550 g

Dankzij hun ergonomische vorm zijn onze robuuste STAR handgrepen licht alsook moeiteloos te hanteren met een hoog bedieningscomfort. Zelfspannende radiaaldichtingen aan de aansluitingen zorgen voor een snelle en zekere afdichting, het volstaat om de aansluitmoeren met de hand aan te draaien.

LASVOORZETSTUK
210-A

Voor standaard toepassingen met uitwisselbare mondstukken



Grootte	O ₂ -verbruik	Lasbereik	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. lasmondstuk	Cat.-nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610	024/007
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710	024/007
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810	024/007

Voorzetstukken voor lassen, solderen en warmen met gehamerde lasmondstukken-boringen
Brandgas: acetyleen

BUIGZAAM LAS-
VOORZETSTUK 410-A

Buigzame mengbuis met uitwisselbare lasmondstukken



Grootte	O ₂ -verbruik	Lasbereik	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. lasmondstuk	Cat.-nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.01754	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755	024/007

Buigzaam lasvoorzetstuk voor lassen, solderen en warmen op moeilijk toegankelijke plaatsen,
Brandgas: acetyleen

LAS-, SOLDEER-, EN WARMVOORZETSTUKKEN

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar

SOLDEER- EN
WARMVOORZETSTUK Z-A

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
9	max. 4,7 m ³ /h	695 mm	716.00863	716.00170	004
9 E	max. 4,7 m ³ /h	950 mm	716.07296	716.00170	024
10	max. 5,8 m ³ /h	695 mm	716.00865	716.00171	004
10 E	max. 5,8 m ³ /h	1155 mm	716.07297	716.00171	024

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen en solderen met acetyleen
E = met edelstalen mengbuis



Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar, bijzonder geluidsarm

SOLDEER- EN
WARMVOORZETSTUK FB-A

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
5	max. 1,1 m ³ /h	310 mm	716.01915	716.00725	004
6	max. 1,9 m ³ /h	340 mm	716.01916	716.00726	004
7	max. 2,3 m ³ /h	390 mm	716.00757	716.00727	004
8	max. 3,3 m ³ /h	410 mm	716.00758	716.00728	004
9	max. 5,5 m ³ /h	675 mm	716.00759	716.00779	004
9 E	max. 5,5 m ³ /h	940 mm	716.07298	716.00779	024
10	max. 6,1 m ³ /h	675 mm	716.00772	716.00780	004
10 E	max. 6,1 m ³ /h	1140 mm	716.077299	716.00780	024

Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met acetyleen, tot gr. 8 beneden 85 dB(A). E = met edelstalen mengbuis



Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar

SOLDEER- EN
WARMVOORZETSTUK F-A

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
8	max. 2,7 m ³ /h	415 mm	242.54800	242.13811	004
9	max. 4,2 m ³ /h	685 mm	716.00864	716.00422 (incl. mengbuis)	004

Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met acetyleen.



LAS-, SOLDEER-, EN WARMVOORZETSTUKKEN

VOORZETSTUK
KONSTANTHERM

Gecentreerde vlam, beschermhuls uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. beschermhuls	Cat.-nr.
6	1,25 m ³ /h	375 mm	242.56600	677.51963	004
8	2,50 m ³ /h	445 mm	242.56800	677.51965	004

Speciaal voorzetstuk voor gecentreerd warmen en lassen onder hoge thermische belasting.
Brandgas: acetyleen

SOLDEER- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-PM

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
8	max. 6,0 m ³ /h	430 mm	716.00042	716.00032	004
10	max. 14,0 m ³ /h	430 mm	716.00043	716.00033	004
12	max. 33,0 m ³ /h	430 mm	716.00044	716.00034	004

Voorzetstuk voor gecentreerd warmen en solderen met propaan, methaan.

SOLDEER- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-PMY

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
6	max. 3,0 m ³ /h	325 mm	716.01926	716.01233	004
8	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.01251	716.01234	004
10	max. 14,0 m ³ /h	425 mm	716.01252	716.01235	004
12	max. 35,0 m ³ /h	425 mm	716.01253	716.01236	004
12 E	max. 35,0 m ³ /h	890 mm	716.07290	716.01236	004
14 E	max. 45,0 m ³ /h	1095 mm	716.07291	716.01241	004

Voorzetstuk voor gecentreerd warmen en solderen met propaan, methaan, mapp.
E = met edelstalen mengbuis

SOLDEER- EN WARM-
VOORZETSTUK F-PMY

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
8	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.01254	716.01237	004
10	max. 14,0 m ³ /h	420 mm	716.01255	716.01238	004
12	max. 33,0 m ³ /h	420 mm	716.01256	716.01239	004
14 E	max. 45,0 m ³ /h	885 mm	716.07292	716.01154	004
16 E	max. 52,0 m ³ /h	1090 mm	716.07293	716.01155	004

Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan, mapp.
E = met edelstalen mengbuis

LAS-, SOLDEER-, EN WARMVOORZETSTUKKEN

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar

SOLDEER- EN WARM-
VOORZETSTUK Z-F

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
8	max. 3,6 m ³ /h	425 mm	716.05364	716.01234	004
10	max. 5,0 m ³ /h	425 mm	716.05365	716.01235	004
12	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.05366	716.01236	004



Voorzetstuk voor gecentreerd warmen en solderen met ethyleen

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar

SOLDEER- EN WARM-
VOORZETSTUK F-F

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
10	max. 5,0 m ³ /h	420 mm	716.05361	716.01238	004
12	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.05362	716.01239	004



Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met ethyleen

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar

WARMVOORZETSTUK
STAR HF-PMYE

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. warmmondstuk	Cat.-nr.
HF 12	max. 12,0 m ³ /h	420 mm	716.05642	716.05646	039
HF 13	max. 23,0 m ³ /h	510 mm	716.05643	716.05647	039
HF 14	max. 35,3 m ³ /h	720 mm	716.05644	716.05648	039
HF 14 E	max. 35,3 m ³ /h	880 mm	716.07294	716.05648	004
HF 15	max. 54,2 m ³ /h	830 mm	716.05645	716.05649	039
HF 15 E	max. 54,2 m ³ /h	1085 mm	716.07295	716.05649	024




Voorzetstukken voor solderen en warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan, ethyleen
E = met edelstalen mengbuis

LAS-, SOLDEER-, EN WARMVOORZETSTUKKEN

SNIJVOORZETSTUK STAR Voor manueel snijden met acetyleen of propaan / methaan / mapp / ethyleen

	<i>Benaming</i>	<i>Type snijmondstukken</i>	<i>Artikelnr. type A</i>	<i>Artikelnr. type PMY</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STAR 1730 met hendel	Ringsnijmondstukken	716.05137	716.05294	024
	STAR 1730-F met hendel enkel voor ethyleen	Ringsnijmondstukken	--	716.05367	024
	STAR 1230 met ventiel	Ringsnijmondstukken	716.05284	716.05295	024
	STAR 2730 met hendel	Bloksnijmondstukken	716.05288	--	024
	STAR 2230 met ventiel	Bloksnijmondstukken	716.05292	--	024
	STAR 8730 met hendel	Gas mengende snijmondstukken	716.05165	716.05165	024
	STAR 9230 met ventiel en recht branderlichaam	Gas mengende snijmondstukken	716.05286	716.05286	024

ROESVRIJSTALEN MENGBUIS Beide zijden draad 1/2" x 25 Gg

	<i>Totale lengte</i>	<i>Verlenging van de standaard- verwarmings- opzetstukken in mm</i>	<i>Art. Nr. MEngbuis</i>	<i>Cat. Nr.</i>
	267 (Standaard)	0	716.51708	039
	406 mm	+ 139	716.51709	039
	711 mm	+ 444	716.51710	039
	914 mm	+ 647	716.51711	039

De roestvaststalen mengbuizen kunnen optioneel naast de standaard verwarmingsinzetstukken worden besteld en afzonderlijk worden gemonteerd. Hierdoor kunnen de verwarmingsinzetstukken worden omgebouwd naar verschillende lengtes zonder dat u telkens een complete brander hoeft te bestellen.

VOORZETSTUKKEN VOOR VLAMRICHTEN EN VLAMSTRALEN

Voor vlamrichten, omschakelbaar 3/2 en 5/3 vlammen met acetyleen

STAR VOORZETSTUK
VLAMRICHTEN

Benaming	Lengte ca.	Grootte	Artikelnr.	Cat.-nr.
STAR 3/2"	505 mm	2 - 4 mm	716.01760	004
omschakelbaar voor 3/2 vlammen	540 mm	4 - 6 mm	716.01761	004
omschakelbaar voor 3/2 vlammen	550 mm	2 - 4 mm	716.01762	004
omschakelbaar voor 5/3 vlammen	550 mm	4 - 6 mm	716.01763	004



Voor vlamrichten, omschakelbaar 3 vlammen met acetyleen of propaan / aardgas

STAR VOORZETSTUK
VLAMRICHTEN

Benaming	Lengte ca.	Grootte	Artikelnr.	Cat.-nr.
STAR Z-A – 3 vlammen	540 mm	2 - 4 mm	716.07664	004
STAR PMY – 3 vlammen	540 mm	4 - 6 mm	716.07665	004



Uitwisselbare mondstukken voor voorzetstuk vlamrichten A 3/2 en A 5/3 met acetyleen

WARMMONDSUK
STAR

Benaming	Grootte	Artikelnr.	Cat.-nr.
Type A	2 - 4 mm	242.34310	004
	4 - 6 mm	242.34410	004



Voor vlamstralen met acetyleen of propaan, methaan

STAR VOORZETSTUK
VLAMSTRALEN

Vlambreedte	Lengte ca.	Artikelnr. type T-A kpl.	Artikelnr. type T-PMYF kpl.	Cat.-nr.
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523 *	004
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524 *	004
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525 *	004



HANDGREEP & WARMVOORZETSTUKKEN

HANDGREEP

Afneembare schalen, onderhoudsvrij



Benaming	Omschrijving	Aansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
Supertherm	Ventielen in hoek van 90°	zuurstof: G 3/8"/DN 9 brandgas: G 1/2"LH/DN 11 mm	716.01818	004

Lengte: ca. 300 mm, doorsnede schacht 22 mm, gewicht: ca. 915 g
Makkelijke instellingen van de gassen dankzij de haakse ventielopstelling van het robuuste handvat SUPERTHERM. De monoblokventielen zijn onderhoudsvrij en garanderen een hoge levensduur. Het lichtmetalen handvat met harde coating is corrosiebestendig tegen zeewater en andere agressieve stoffen op de werkplaats. Slangaansluitingen, moeren, monoblokventielen en schachtaansluiting zijn gemakkelijk vervangbaar.

SUPERTHERM F-A

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lasbereik	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. Warmmondstuk	Cat.-nr.
9	max. 4,8 m ³ /h	650 mm	716.02090	716.00422	004
11	max. 9,4 m ³ /h	650 mm	716.02091	716.00423	004

Voorzetstukken voor warmen van grote oppervlakken met acetyleen.

SUPERTHERM Z-A

Gecentreerde vlam, mondstukken uitwisselbaar



Grootte	O ₂ -verbruik	Lasbereik	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. Warmmondstuk	Cat.-nr.
9	max. 4,4 m ³ /h	670 mm	716.02092	716.00170	004
11	max. 5,9 m ³ /h	670 mm	716.02093	716.00171	004

Voorzetstukken voor gecentreerd warmen met acetyleen.

WARMVOORZETSTUKKEN & VOORZETSTUKKEN VOOR VLAMSTRALEN

Brede vlam, mondstukken uitwisselbaar

SUPERTHERM F-PMY

Grootte	O ₂ -verbruik	Lengte	Artikelnr. voorzetstuk kpl.	Artikelnr. Warmmondstuk	Cat.-nr.
12	max. 18,0 m ³ /h	680 mm	716.02100 *	716.01153 *	004
	max. 18,0 m ³ /h	805 mm	716.03577 *	716.01153 *	004
	max. 18,0 m ³ /h	930 mm	716.03582 *	716.01153 *	004
14	max. 40,0 m ³ /h	680 mm	716.02101 *	716.01154 *	004
	max. 40,0 m ³ /h	805 mm	716.03578 *	716.01154 *	004
	max. 40,0 m ³ /h	930 mm	716.03583 *	716.01154 *	004
16	max. 52,0 m ³ /h	680 mm	716.02102 *	716.01155 *	004
	max. 52,0 m ³ /h	805 mm	716.03579 *	716.01155 *	004
	max. 52,0 m ³ /h	930 mm	716.03584 *	716.01155 *	004



Voorzetstukken voor warmen van grote oppervlakken met propaan, methaan, mapp.

Voor vlamstralen met acetyleen of propaan, methaan

SUPERTHERM T-A / T-PM

Vlambreedte	Lengte ca.	Artikelnr. Type T-A kpl.	Artikelnr. Type T-PMYF kpl.	Cat.-nr.
200 mm	1.300/650 mm	716.02105 *	716.02107 *	004
250 mm	1.300/650 mm	716.02106 *	716.02108 *	004

Lengte: SUPERTHERM T-A ca. 1.300 mm

Lengte: SUPERTHERM T-PM ca. 650 mm

Voorzetstuk SUPERTHERM T-A voor vlamstralen met acetyleen

Voorzetstuk SUPERTHERM T-PM voor vlamstralen met propaan, methaan



H 8607 – A/PMYE
SNIJDT TOT 300 MM



PROFICUT H 8607 -A/PMYE

PROFICUT H 8607 -A/PMYE

De nieuwe productreeks **ProfiCut H** handsnijtoortsen voor zwaar gebruik voor nozzle-mix (3-zits) nozzles zet de traditie van Messer-toortsen voort met de kwaliteit en betrouwbaarheid die synoniem is aan Messer. De ProfiCut H is een beproefd ontwerp met de nieuwste technische kenmerken die nodig zijn om te voldoen aan de steeds veranderende toepassingen en vereisten van de handmatige snijmarkt.

Het ergonomische en moderne functionele ontwerp maakt een stabiele, moeiteloze bediening met de hand mogelijk en het uitgebalanceerde gewicht zorgt voor positieve en comfortabele werkomstandigheden voor continu gebruik.

De snij- en gutstoortsenreeks **ProfiCut H** voor een hoge kwaliteit.

- Ontworpen in overeenstemming met de meest actuele internationaal erkende normen EN ISO, AS, BSP, CGA en NFE.
- Vervaardigd volgens het kwaliteitsmanagementsysteem van EN ISO 9001.
- 100% getest vóór verzending.
- Hoofdzakelijk ontworpen voor algemeen werkplaats snijden tot een capaciteit van 300 mm / 14 inch.
- Toortslengte van 510 mm / 20 inch zorgt voor een optimaal uitgebalanceerde gewichtsverdeling waardoor de efficiëntie en het comfort van de operator toenemen.
- 1050 g / 2,3 lbs aan gewicht maakt gecontroleerde bewegingen mogelijk en maakt het bij uitstek geschikt voor een breed scala aan industriële toepassingen.
- De 90° massief gesmede kop is bestand tegen de zwaarste werkomstandigheden.
- Grote dwarsdoorsneden maken een hoge gasstroom mogelijk en zorgen ervoor dat de vereiste zuurstof- en brandstofstroomsnelheden, zelfs bij zware toepassingen met lage gasdruk, nog steeds worden gehandhaafd.
- Parallel geplaatste roestvrijstalen buis en robuust ontwerp zorgen voor maximale sterkte.
- Geschikt voor gebruik met alle soorten brandstofgassen door simpelweg het snijmondstuk te verwisselen.
- Kleurgecodeerde regelventielen voor gemakkelijke identificatie.
- De zuurstofhendel voor snijden heeft een vergrendelingslip voor maximaal comfort voor de operator.
- Modulair ontwerp vermindert onderhoudskosten en uitvaltijd.

H 8607 – A/PMYE
SNIJDT TOT 300 MM

Voor gasmengkoppen, regulatie van snijzuurstof met veerhendel

PROFICUT H

<i>Model</i>	<i>Standaard</i>	<i>Fitting voorzetstuk</i>	<i>Fitting slang</i>	<i>Artikelnr. Type A/PMYE</i>	<i>Cat. Nr.</i>
H 8607E	DIN	Internat. 30°	G 1/4"-RH / G 3/8" LH	716.06004	050



Zuurstofhendel aan de bovenkant


Reserve drukschroef

DRUKSCHROEF


<i>Drukschroef voor</i>	<i>Draad</i>	<i>Binnendiameter</i>	<i>Artikelnr. Type A/PMYE</i>	<i>Cat. Nr.</i>
Gasmengkoppen	M22 x 1,25	16,3 mm	716.06963	000




AANSLUITINGEN VOLGENS DIN, SNIJBEREIK TOT 500 MM

STARCUT GASMENGEND		Voor gas mengende snijmondstukken, regeling snijzuurstof met ventiel			
	<i>Benaming</i>	<i>Branderlichaam</i>	<i>Lengte ca.</i>	<i>Artikelnr. type A/PMYF</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STARCUT 8222	95°	530 mm	716.06887	003
	STARCUT 8222	135°	1.000 mm	716.06889	003
	STARCUT 8222	135°	1.500 mm	716.06890	003
	STARCUT 9222	180°	1.000 mm	716.06891	003


Handsnijbrander STARCUT type A/PMYF voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

STARCUT (GUTSEN) RINGSNIJMONDSTUKKEN		Voor guts-ringsnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel			
	<i>Benaming</i>	<i>Branderlichaam</i>	<i>Lengte ca.</i>	<i>Artikelnr. type A</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	003
	STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	003

Gutsbrander STARCUT type A voor acetyleen

STARCUT (GUTSEN) BLOKSNIJMONDSTUKKEN		Voor guts-bloksnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel				
	<i>Benaming</i>	<i>Branderlichaam</i>	<i>Lengte ca.</i>	<i>Artikelnr. type A</i>	<i>Artikelnr. type PMYF</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STARCUT 2622	95°	530 mm	--	716.06910	003
	STARCUT 2628	95°	530 mm	716.06905	--	003
	STARCUT 7628	180°	540 mm	716.06906	--	003

Gutsbrander STARCUT type A voor acetyleen
Gutsbrander STARCUT type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

STARCUT (GUTSEN) GASMENGEND		Voor guts-gas mengende mondstukken, regeling snijzuurstof met hendel			
	<i>Benaming</i>	<i>Branderlichaam</i>	<i>Lengte ca.</i>	<i>Artikelnr. type A/PMYF</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	003
	STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	003

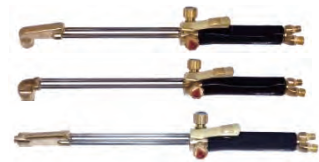
Gutsbrander STARCUT type A/PMYF voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

AANSLUITINGEN VOLGENS DIN, SNIJBEREIK TOT 500 MM

Voor ringsnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel

STARCUT
RINGSNIJMONDSTUKKEN

Benaming	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	716.06882	003
STARCUT 1622	135°	1.000 mm	--	716.06893	003
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	--	003



Handsniijbrander STARCUT type A voor acetyleen
Handsniijbrander STARCUT type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor ringsnijmondstukken, regeling snijzuurstof met ventiel

STARCUT
RINGSNIJMONDSTUKKEN

Benaming	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
STARCUT 1222	95°	530 mm	716.06881	716.06885	003



Handsniijbrander STARCUT type A voor brandgas acetyleen
Handsniijbrander STARCUT type PMYF voor brandgas propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor bloksnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel

STARCUT
BLOKSNIJMONDSTUKKEN

Benaming	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
STARCUT 2622	95°	530 mm	716.06883	716.06910	003



Handsniijbrander STARCUT type A voor acetyleen
Handsniijbrander STARCUT type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor bloksnijmondstukken, regeling snijzuurstof met ventiel

STARCUT
BLOKSNIJMONDSTUKKEN

Benaming	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
STARCUT 2222	95°	530 mm	716.06886	716.06911	003



Handsniijbrander STARCUT type A voor acetyleen
Handsniijbrander STARCUT type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor gas mengende snijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel


STARCUT
GASMENGEND

Benaming	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A/PMYF	Cat.-nr.
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	003
STARCUT 8622	95°	800 mm	716.06913	003
STARCUT 8622	95°	1.000 mm	716.06892	003
STARCUT 8622	135°	1.000 mm	716.06888	003
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	003




Handsniijbrander STARCUT type A/PMYF voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

AANSLUITINGEN VOLGENS DIN, SNIJBEREIK TOT 500 MM

STARCUT 4622		Voor ringsnijmondstukken met O-ring afdichting, snel wisselbare mondstukken, regeling snijzuurstof met hendel				
	<i>Benaming</i>	<i>Branderlichaam</i>	<i>Lengte ca.</i>	<i>Artikelnr. type A</i>	<i>Artikelnr. type PMYF</i>	<i>Cat.-nr.</i>
	STARCUT 4622	95°	520 MM	716.07755	716.07756	003
	STARCUT 4622	95°	540 MM	716.07899	716.07898	003
	STARCUT 4622	95°	1.200 mm	716.07885	716.07880	003

Handsniijbrander STARCUT type A voor acetyleen
Handsniijbrander STARCUT type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

STARCUT 4625		Accessoires
Adapter STABLECUT		716.07769
Geleider		716.07904

DRUKSCHROEF		Reserve drukschroef			
	<i>Drukschroef voor</i>	<i>Draad</i>	<i>Binnendiameter</i>	<i>Artikelnr. Type A/PMYE</i>	<i>Cat. Nr.</i>
	Gasmengkoppen	M22 x 1,5	15,3 mm	716.05359	008
	Gemengd gas gutsen voorzetstukken en NK-8310	M22 x 1,5	16,3 mm	677.13036	008
	Blokgutsen voorzetstukken	M23 x 1,5	17,2 mm	549.00553	008

AANSLUITINGEN VOLGENS DIN, SNIJBEREIK TOT 500 MM

Voor ringsnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel

ESSEN RINGSNIJMONSTUKKEN

Omschrijving	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
ESSEN 1625	95°	530 mm	716.06601	716.06602	003



Handsnijbrander ESSEN type A voor acetyleen
Handsnijbrander ESSEN type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor bloksnijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel

ESSEN BLOKMONDSTUKKEN

Omschrijving	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
ESSEN 2625	95°	530 mm	716.06802	716.06803	003



Handsnijbrander ESSEN type A acetyleen
Handsnijbrander ESSEN type PMYF propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor gas mengende snijmondstukken, regeling snijzuurstof met hendel

ESSEN GASMENGEND

Omschrijving	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A/PMYF	Cat.-nr.
ESSEN 8625	95°	530 mm	716.06600	003
ESSEN 8625	95°	800 mm	716.06800	003
ESSEN 9625	180°	530 mm	716.06638	003
ESSEN 9625	180°	800 mm	716.06801	



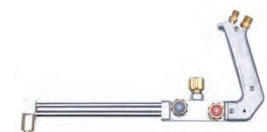
Handsnijbrander ESSEN type A/PMYF acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

Voor ringsnijmondstukken, regeling snijzuurstof met ventiel

ESSEN (RING) SPECIALE UITVOERING

Omschrijving	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PMYF	Cat.-nr.
ESSEN 1216	95°	450 mm	716.00712	716.00713	003

Handsnijbrander ESSEN type A voor acetyleen, speciale uitvoering
Handsnijbrander ESSEN type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen, speciale uitvoering

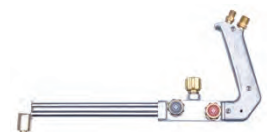


Voor gas mengende snijmondstukken, regeling snijzuurstof met ventiel

ESSEN (GASMENGEND) SPECIALE UITVOERING

Omschrijving	Branderlichaam	Lengte ca.	Artikelnr. type A/PMYF	Cat.-nr.
ESSEN 8216	95°	450 mm	716.00709	003

Handsnijbrander ESSEN type A/PMYF acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen, speciale uitvoering



AANSLUITINGEN VOLGENS DIN, SNIJBEREIK TOT 500 MM

ESSEN 4625

Voor Ringsnijmondstukken met o ring afdichtingen, snelwisselende snijpitten, en regeling van snijzuurstof met hendel



Omschrijving	Standaard	Lengte	Branderlichaam	Artnr. Type A	Artnr. Type PMYE	Cat. Nr.
ESSEN 4625	DIN	520 mm	95°	716.07755	716.07756	003

ESSEN 4625

Accessoires

Omschrijving	Lengte	Artnr.	Cat. Nr.
Geleider ESSEN / STARCUT	138 mm	716.07904	038

HANDSNIJMONDSTUKKEN

OVERZICHT TOEPASSINGEN

SNIJMONDSTUKKEN VOOR ACETYLEEN	A-RS	A-R	A-BF / A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK- Block	NK 8310-A
-----------------------------------	------	-----	-------------	-----	------	---------------------	--------------	-----------

Brander systeem:

STARLET

1711-A / 1211-A	●	●						
2711-A			●				●	
8711-A/PMYF					●	●		●
8702-A/PMYF					●	●		●

STAR

1730-A / 1230-A	●	●						
2730-A / 2230-A				●			●	
8730-A/PMY / 9230-A/PMY					●	●		●

STARCUT

1622-A / 1222-A / 3622-A	●	●						
2622-A / 2222-A				●			●	
8622-A/PMYF / 9622-A/PMYF					●	●		●
8222-A/PMYF / 9222-A/PMYF					●	●		●

ESSEN

1625-A / 1216-A / 2625-A	●	●		●				
8625-A/PMY / 8216-A/PMY					●	●		●

HANDSNIJMONDSTUKKEN

OVERZICHT TOEPASSINGEN

SNIJMONDSTUKKEN VOOR PROPaan, MAPP, METHAAN, ETHYLEEN	PL- RC	L- PN	GRICUT 1230	GRICUT 1233	GRICUT 1280	GRICUT 2280	PNME	GRICUT 8281 PMYF	GRICUT 8281 PM
---	-----------	----------	----------------	----------------	----------------	----------------	------	------------------------	-------------------

Brander systeem:

STARLET

1711-PMY / 1211-PMY	●	●	●						
8711-APMYF							●	●	
8702-APMYF							●	●	

STAR

1730-PMY / 1230-PMY	●	●	●		●				
1730-F	●		●		●				
8730-APMY / 9230-APMY							●	●	

STARCUT

1615-PMY / 1215-PMYF	●	●	●	●	●				
2615-PMYF / 2215-PMYF						●			
8615-APMYF / 9615-APMYF							●	●	●
8215-APMYF / 9215-APMYF							●	●	●

ESSEN

1625-PMY / 1216-PMY	●	●	●	●	●				
8625-APMY / 8216-APMY							●	●	●

HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

Ringsnijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders

A-RS

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
A-RS	2 - 8 mm	666.17101	007
	3 - 10 mm	666.17102	007
	10 - 25 mm	666.17103	007
	25 - 40 mm	666.17104	007
	40 - 60 mm	666.17105	007
	60 - 100 mm	666.17106	007
	100 - 200 mm	666.17107	007
Warmmondstuk	2 - 100 mm	666.17115	007
	100 - 300 mm	666.17116	007



Ringsnijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders

A-R

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
A-R	3 - 10 mm	540.02710	007
	10 - 25 mm	540.02720	007
	25 - 40 mm	540.02730	007
	40 - 60 mm	540.02740	007
Warmmondstuk	3 - 100 mm	540.02780	007
	Warmmondstuk nokken A- NR	3 - 100 mm	716.15751



Bloksnijmondstukken voor snijvoorzetstuk STARLET

A-BF / A-BK

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	024
A-BK	3 - 10 mm	716.00503	024
	10 - 25 mm	716.00504	024



HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

A-B

Bloksnijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders



Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
A-B	3 - 10 mm	540.01312	007
	10 - 25 mm	540.01322	007
	25 - 40 mm	540.01300	007
	40 - 60 mm	540.01332	007
	60 - 100 mm	540.01342	007
	100 - 200 mm	540.01352	007
	200 - 300 mm	540.01362	007

ANME

Gas mengende snijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders



Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
ANME	3 - 6 mm	716.16122	007
	6 - 20 mm	716.16123	007
	20 - 75 mm	716.16124	007
	75 - 125 mm	716.16125	007
	125 - 175 mm	716.16126	007
	175 - 225 mm	716.16128	007
225 - 300 mm	716.16127	007	

VADURA 8317 A-GN

Gas mengende snijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders



Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
VADURA 8317 A-GN	0,5 - 3 mm	540.07490 *	007
	3 - 10 mm	716.16001	007
	10 - 25 mm	716.16002	007
	25 - 40 mm	716.16003	007
	40 - 60 mm	716.16004	007
	60 - 100 mm	716.16005	007
	100 - 200 mm	716.16006	007
	200 - 300 mm	716.16007	007
300 - 500 mm	716.16010	007	

HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

Speciale bloksnijmondstukken voor het branden van klinknagelkoppen, schroeven en opstaande profielen met hand-snijbrander

NK-BLOCK

<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
NK-BLOCK	10 - 25 mm	540.04001 *	007



Speciale bloksnijmondstukken voor het branden van klinknagelkoppen, schroeven en opstaande profielen met hand-snijbrander

NK 8310-A

<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
NK-8310-A	tot 40 mm	716.16102	007



HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

PL-RC

Ringsnijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders



<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	007
	10 - 25 mm	666.17227	007
	25 - 40 mm	666.17228	007
	40 - 60 mm	666.17229	007
	60 - 100 mm	666.17230	007
	100 - 200 mm	666.17231	007
	200 - 300 mm	666.17232	007
Warmmondstukken	3 - 100 mm	666.17235	007
	100 - 300 mm	666.17236	007
GRICUT 1283 PY	10 - 60 mm	716.15952 *	007
Schrootsnijmondstuk	60 - 200 mm	716.15953 *	007
Warmmondstuk	10 - 200 mm	716.15954	007

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

LP-N

Ringsnijmondstukken voor lage brandgasdruk, voor hand- en machine-snijbranders



<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
LP-N	3 - 10 mm	666.17202	007
	10 - 25 mm	666.17203	007
	25 - 40 mm	666.17204	007
	40 - 60 mm	666.17205	007
	60 - 100 mm	666.17206	007
	100 - 200 mm	666.17207	007
	200 - 300 mm	666.17208	007
Warmmondstukken	3 - 100 mm	666.17215	007
	100 - 300 mm	666.17216	007

Voor propaan, methaan, mapp

HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPaan / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

Ringsnijmondstukken voor hoge prestaties voor hand- en machine-snijbranders

GRICUT 1230-PMYF

<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
GRICUT 1230 PMYF	3 - 10 mm	716.15901	007
	7 - 15 mm	716.15902	007
	15 - 25 mm	716.15903	007
	25 - 40 mm	716.15904	007
	40 - 60 mm	716.15905	007
	60 - 100 mm	716.15906	007
	3 - 100 mm	716.15900	007



Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders

GRICUT 1280-PMYF

<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
GRICUT 1280 PMYF	100 - 200 mm	716.15927	032
	200 - 225 mm	716.15928	032
	250 - 300 mm	716.15929	032
Warmmondstuk	100 - 300 mm	716.15931	032



Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

GRICUT 2280-PMYF

Bloksnijmondstukken voor hand-snijbrander



<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
GRICUT 2280 PMYF	3 - 7 mm	716.15911	007
	7 - 15 mm	716.15912	007
	15 - 25 mm	716.15913	007
	25 - 40 mm	716.15914	007
	40 - 60 mm	716.15915	007
	60 - 100 mm	716.15916	007
	100 - 200 mm	716.15934	007
	200 - 250 mm	716.15935	007
	250 - 300 mm	716.15936	007
	Warmmondstukken	3 - 100 mm	716.15909
	100 - 300 mm	716.15917	007

Voor propaan, methaan, mapp

PNME, TWEEDELIG

Gas mengende snijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders



<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
PNME	3 - 6 mm	716.16140	007
	6 - 20 mm	716.16141	007
	20 - 75 mm	716.16142	007
	75 - 125 mm	716.16143	007
	125 - 175 mm	716.16144	007
	175 - 225 mm	716.16145	007
	225 - 300 mm	716.16146	007

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

HANDSNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

Gas mengende snijmondstukken voor hand- en machine-snijbranders

GRICUT 8281-PMYF

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	716.16038	007
	10 - 25 mm	716.16039	007
	25 - 40 mm	716.16040	007
	40 - 60 mm	716.16041	007
	60 - 100 mm	716.16042	007
	100 - 200 mm	716.16043	007
	200 - 300 mm	716.16044	007
Warmmondstukken:			007
Voor propaan, methaan	3 - 100 mm	716.15988	007
	100 - 300 mm	716.15989	007
Voor mapp, ethyleen	3 - 100 mm	716.15978	007
	100 - 300 mm	716.15979	007

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen



Gas mengende snijmondstukken voor hand-snijbrander

GRICUT 8281-PM

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	716.16400	006
Warmmondstuk	200 - 500 mm	546.12340	006

Voor brandgas propaan, methaan



HANDSNIJMONDSTUKKEN

GUTSMONDSTUKKEN VOOR GUTSBRANDER STARCUT EN ESSEN

Gutsmondstukken	Acetyleen				Propana / methaan / mapp / ethyleen		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM	FD-PM	Block-PM	Block-YF
STARCUT							
1622-A / 3622-A	●						
1622-PMYF					●		
2628-A / 7628-A		●					
2622-PMYF						●	●
8622-A/PMYF / 9622-A/PMYF			●	●			
ESSEN							
8625-A/PMYF			●	●			
9625-A/PMYF			●	●			

GUTSMONDSTUKKEN FD Ringgutsmondstuk voor STARCUT 1615-A / 3615-A of STARUT 1615-PMYF



Benaming	Grootte	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PM	Cat.-nr.
FD	1	666.17722	666.17727 *	007
	2	666.17723	666.17728 *	007
	3	666.17724	666.17729 *	007
Warmmondstukken	0/1	666.17731	666.17731	007
	2/3	666.17732	666.17732	007

Type FD-A voor acetyleen
Type FD-PM voor propaan, methaan

BLOKGUTSMONDSTUKKEN Blokgutsmondstukken voor STARCUT 2618-A / 7618-A of STARCUT 2615-PMYF



Benaming	Grootte	Artikelnr. type A	Artikelnr. type PM	Cat.-nr.
Blok recht	1	702.05102	--	007
	2	702.05202	--	007
	3	702.05302	--	007
Blok gebogen	1	702.05602	702.06202	007
	2	702.05702	702.06302	007
	3	702.05802	702.06402	007
Blok GR 25	5	703.01301 *	--	006

Speciaal mondstuk om te gutsen in hogere bereiken

Type blok-A voor acetyleen
Type blok-PM voor propaan, methaan

HANDSNIJMONDSTUKKEN

GUTSMONDSTUKKEN VOOR GUTSBRANDER STARCUT EN ESSEN

Gas mengende gutsmondstukken voor STARCUT 8615 / 9615-A/PMYF en ESSEN 8625-A/PMYF

GUTSMONDSTUKKEN
FAG

<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
FAG recht	1	540.07270 *	007
	2	540.07280 *	007
	3	540.07290 *	007
FAG gebogen	1	540.07070	007
	2	540.07080	007
	3	540.07090	007



Voor acetyleen

Gas mengende gutsmondstukken voor STARCUT en ESSEN, niet zuigende uitvoering

GUTSMONDSTUKKEN
AGNM

<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
AGNM-S recht	1	716.16230	007
	2	716.16231	007
	3	716.16232	007
AGNM-S gebogen	1	716.16233	007
	2	716.16234	007
	3	716.16235	007



Voor acetyleen

VOOR AUTOMATISCHE SNIJPROCESSEN

MS 832

Machinesnijbrander voor ringsnijmondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr. Type A</i>	<i>Artikelnr. Type PMYF</i>	<i>Cat. nr.</i>
MS 832 / 110	110 mm	716.11147	716.11148	005
MS 832 / 160	160 mm	716.11149	716.11150	005
MS 832 / 250	250 mm	716.11127	716.11142	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Type A voor acetyleen / type PMYF voor brandgas propaan, methaan, mapp, ethyleen

MSZ 832

Machinesnijbrander voor ringsnijmondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr. Type A</i>	<i>Artikelnr. Type PMYF</i>	<i>Cat. nr.</i>
MSZ 832 / 320	320 mm	716.11170	716.11171	005
MSZ 832 / 110	110 mm	716.51787	716.51788	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor draagbare brandsnijmachines.

Type A voor acetyleen / type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

MS 932

Machinesnijbrander voor ringsnijmondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr. Type A</i>	<i>Artikelnr. Type PMYF</i>	<i>Cat. nr.</i>
MS 932 / 110	110 mm	716.11412	716.11413	005
MS 932 / 160	160 mm	716.11414	716.11415	005
MS 932 / 250	250 mm	716.11315	716.11317	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Type A voor acetyleen / type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

MSZ 932

Machinesnijbrander voor ringsnijmondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr. Type A</i>	<i>Artikelnr. Type PMYF</i>	<i>Cat.-nr.</i>
MSZ 932 / 320	320 mm	716.11410	716.11411	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Type A voor acetyleen / type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

VOOR AUTOMATISCHE SNIJPROCESSEN

Machinesnijbrander met interne elektrische ontsteking voor ringsnijmondstukken

MS 3450 / 250

Benaming	Voor mondstuk type	Artikelnr. Type A	Artikelnr. Type PMYF	Cat. nr.
MS 3450 / 250	250	716.51310 *	716.51320 *	005

Diameter: 45 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Niet te gebruiken in combinatie met driebrander aggregaat!

Type A voor acetyleen / type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen



Machinesnijbrander met interne elektrische ontsteking voor ringsnijmondstukken

MS 3452 / 250

Benaming	Voor mondstuk type	Artikelnr. Type A	Artikelnr. Type PMYF	Cat. nr.
MS 3452 / 250	250 mm	716.11010 *	716.11011 *	005

Diameter: 45 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Niet te gebruiken in combinatie met driebrander aggregaat!

Doseereenheid voor A/PMYF

Voor MS 3452 /
60 Hz

716.11489

005

Type A voor acetyleen / type PMYF voor propaan, methaan, mapp, ethyleen



Machinesnijbrander voor gas mengende snijmondstukken, met 30° afdichtconus

MSDI 100 K

Benaming	Grootte	Artikelnr.	Cat. nr.
MSDI 100 K-A/PMYF	100 mm	716.51356	005

Diameter: 14 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor DAFL driebrander-aggregaat van cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen



MSID 110 - 450

Machinesnijbrander voor gas mengende snijmondstukken, met 30° afdichtconus



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
MSID 110-A/PMYF	110 mm	554.90230 *	005
MSID 160-A/PMYF	160 mm	554.90210 *	005
MSID 180-A/PMYF	180 mm	554.90200 *	005
MSID 250-A/PMYF	250 mm	716.51241 *	005
MSID 450-A/PMYF	450 mm	716.51082 *	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm (MSID 450: tot 500 mm)

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

MSIDZ 160

Machinesnijbrander met tandheugel voor gas mengende snijmondstukken, met 30° afdichtconus



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
MSIDZ 160-A/PMYF	160 mm	554.90220 *	005
MSIDZ 110-A/PMY *	110 mm	716.51789	005

* voor draagbare brandsnijmachines

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

MSAP 6321

Robuuste machinesnijbrander voor buiten mengende snijmondstukken, met 30° afdichtconus



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
MSAP 6321	250 mm	716.11541	005

Diameter: 32 mm / snijbereik: tot 300 mm

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

VOOR AUTOMATISCHE SNIJPROCESSEN

Machinesnijbrander voor gas mengende snijmondstukken

MSD 250

Benaming	Grootte	Artikelnr.	Cat. nr.
MSD 250-A/PMYF *	250 mm	716.01365 *	005

Diameter: 32 mm

Snijbereik: 100 tot 500 mm bij gebruik van acetyleen

Snijbereik: 100 tot 600 mm bij gebruik van propaan / methaan / mapp

Voor cnc-gestuurde brandsnijmachines.

Voor acetyleen of propaan, methaan, mapp



Toebehoren voor machinesnijbranders MS 832 / 932

STRIPPENBRANDER

Benaming	Voor mondstuk type	Artikelnr. Type A	Artikelnr. Type PMYF	Cat. nr.
Strippenbrander MS 832	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155	005
Strippenbrander MS 932	30-450 mm	3-60 mm	716.11600	005



Hulpmiddel voor het snel en efficiënt snijden van strippen met weinig of geen vervorming.

Voor acetyleen of propaan, methaan, mapp, ethyleen

Toebehoren voor machinesnijbranders MS 832 / 932

ZWENKBARE BRANDKOP

Benaming	Voor mondstuk type	Artikelnr. Type A	Artikelnr. Type PMYF	Cat. nr.
Zwenkbare brandkop MS 832	± 90°	3 - 300 mm	716.51295	005
Zwenkbare brand-kop MS 832 met voorverwarming	± 90°	3 - 300 mm	716.52032	005
Zwenkbare brandkop MS 932	± 90°	3 - 300 mm	716.11425	005



Toebehoren voor het schuin snijden in langs en dwars richting

QUICKY

Drie-slags zware snijbrander voor gasmeng-mondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Grootte</i>	<i>Artikelnr. Type A</i>	<i>Artikelnr. Type PMYF</i>	<i>Cat. nr.</i>
QUICKY-A/PMYF	Ringsnij-mondstukken	716.11607	716.11606	005
QUICKY-A/PMYF	Gas mengende snijmondstukken	716.11609	716.11609	005

Branderkop diameter: 27 mm
 Snijbereik: tot 100 mm
 Met instelventielen, terugslagbeveiligingen en verbindingsslangen

Voor draagbare brandsnijmachine QUICKY

Type A voor acetyleen / type PMYF voor brandgas propaan, methaan, mapp, ethyleen

LUCHTKOELING

Toebehoren voor de machinesnijbrander MS



<i>Benaming</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
Luchtkoeling	716.51251 *	005
Afsluitventiel voor perslucht G 1/4"	718.00668 *	005

Toebehoren voor het snijden van dunne plaat

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

OVERZICHT TOEPASSINGEN

BRANDERTYPE	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP	MSD 250
MACHINE-SNIJMONDSTUKKEN ACETYLEEN							
A-RS	●	●		●			
VADURA 1210-A / +PLUS+ 1210-A	●	●		●			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	●	●		●			
VADURA 9215-A			●				
A-CID	●				●		
GRICUT 5310-A							●
MACHINE-SNIJMONDSTUKKEN PROPaan, METHAAN, MAPP, ETHYLEEN							
PL-RC	●	●		●			
GRICUT 1230 PMYF / +PLUS+ 1230 PMYF	●	●		●			
GRICUT 1270-PY / +PLUS+ / 1270-PY	●	●		●			
GRICUT 1280-PMYF / +PLUS+ 1280-PMYF		●		●			
GRICUT 5281-PMY							●
GRICUT 8281-PMYF	●				●		
GRICUT 8281-PM					●		
GRICUT 8280-PMYF					●		
GRICUT 8480-PMYF							●
GRICUT 9230-PMYF			●				

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

A-RS

Ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101	007
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102	007
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105	007
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106	007
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107	007
	200 - 300 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17108	007
Warmmondstuk	2 - 100 mm		666.17115	007
	100 - 300 mm		666.17116	007

VADURA 1215-A

Ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
Warmmondstuk	3 - 150 mm		716.15950	032
	150 - 300 mm		716.15951	032

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

Ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ

VADURA +PLUS+ 1215-A

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
VADURA +PLUS+ 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16161 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16162 *	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16163 *	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16164 *	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16165 *	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16166 *	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16167 *	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16179 *	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180 *	032
Warmmondstuk	3 - 150 mm		716.16170 *	032
	150 - 300 mm		716.16182 *	032



Ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ

VADURA 1210-A

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
VADURA 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948	032
Warmmondstuk	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
	3 - 150 mm		716.15770	032
	150 - 300 mm		716.15951	032



MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

VADURA
+PLUS+ 1210-A

Robuuste ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
VADURA +PLUS+ 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16171 *	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16172 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16173 *	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16174 *	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16175 *	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16176 *	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16177 *	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16178 *	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16179 *	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180 *	032
Warmmondstuk	3 - 150 mm		716.16181 *	032
	150 - 300 mm		716.16182 *	032

VADURA 9215-A

Ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander MS 932



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
VADURA 9215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16561	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16562	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16563	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16564	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16565	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16566	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16567	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16568	032
	230 - 300 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16569	032
Warmmondstuk	3 - 100 mm		716.16550	032
	100 - 300 mm		716.16560	032

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS ACETYLEEN

Hoge snelheid gas mengende snijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MSID / MSIDZ

A-CID

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
A-CID	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16020	007
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16021	007
	10 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16022	007
	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16023	007
	40 - 60 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16024	007
	60 - 80 mm	2,0 - 2,5 bar	716.16025	007
	80 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16026	007
	100 - 200 mm	3,0 - 6,0 bar	716.16027	007
	200 - 300 mm	4,0 - 6,0 bar	716.16028	007



Robuuste gas mengende snijmondstukken voor machine-snijbrander


GRICUT 5310-A

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
GRICUT 5310-A	100 - 300 mm	3,5 - 7,0 bar	716.50103 *	006
	300 - 500 mm	3,5 - 10,0 bar	716.50104 *	006




MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

PL-RC		Standaard ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ			
<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Snijdruk O₂</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>	
	PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225	007
		3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226	007
		10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227	007
		25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228	007
		40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229	007
		60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230	007
		100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231	007
		200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232	007
	Warmmondstuk propaan / aardgas	2 - 100 mm		666.17235	007
		100 - 300 mm		666.17236	007
Warmmondstuk mapp/ethyleen	2 - 100 mm		716.15919	007	
	100 - 300 mm		716.15920	007	

GRICUT 1230-PMYF		Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ			
<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Snijdruk O₂</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>	
	GRICUT 123-PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901	032
		7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902	032
		15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903	032
		25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904	032
		40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905	032
		60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906	032
	Warmmondstuk	3 - 100 mm		716.15900	032

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

GRICUT +PLUS+1230-PMYF		Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ			
<i>Benaming</i>	<i>Snijbereik</i>	<i>Snijdruk O₂</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>	
	GRICUT +PLUS+ 123-PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16147 *	032
		7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16148 *	032
		15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16149 *	032
		25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16150 *	032
		40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16151 *	032
		60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16152 *	032
	Warmmondstuk	3 - 100 mm		716.16156 *	032

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

Robuuste ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ

GRICUT 1270-PY

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
GRICUT 1270-PY	2 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.15910	032
	3 - 5 mm	3,0 - 5, 0 bar	716.15921	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15922	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15923	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15924	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15925	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15926	032
Warmmondstuk propaan	2 - 100 mm		716.15930	032
Warmmondstuk mapp	2 - 100 mm		716.15932	032



Voor propaan, methaan

Robuuste ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander QUICKY en MS / MSZ

GRICUT
+PLUS+ 1270-PY

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
GRICUT +PLUS+ 1270-PY	3 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.16184 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16185 *	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16186 *	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16187 *	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16188 *	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16189 *	032
Warmmondstuk propaan	2 - 100 mm		716.16190 *	032
Warmmondstuk mapp	2 - 100 mm		716.16191 *	032



Voor propaan, methaan

Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander MS / MSZ

GRICUT 1280-PMYF

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr..
GRICUT 1280-PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929	032
Warmmondstuk	100 - 300 mm		716.15931	032
Speciale mondstukken voor	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15938	032
het snijden van composietsteen	100 - 150 mm	4,0 - 5,5 bar	716.15933	032



Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

GRICUT
+PLUS+ 1280-PMYF

Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander MS / MSZ



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT +PLUS+ 1280-PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16192 *	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 mm	716.16193 *	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 mm	716.16194 *	032
Warmmondstuk	100 - 300 mm		716.16195 *	032

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

GRICUT 9230-PMYF

Hoge snelheid ringsnijmondstukken voor machine-snijbrander MS 932



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 9230-PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16551	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16552	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16553	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16554	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16555	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16556	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16557	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16558	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16559	032
Warmmondstuk	3 - 100 mm		716.16550	032
	100 - 300 mm		716.16560	032

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

Gas mengende standaard snijmondstukken met 30° afdichtconus, voor QUICKY en MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PMYF

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16038	032
	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	716.16039	032
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16040	032
	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	716.16041	032
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16042	032
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	716.16043	032
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16044	032
Warmmondstuk propaan / methaan	3 - 100 mm		716.15988	032
	100 - 300 mm		716.15989	032
Warmmondstuk mapp / ethyleen	3 - 100 mm		716.15978	032
	100 - 300 mm		716.15979	032



Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

Gas mengende snijmondstukken met menger, voor machine-snijbrander MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PM

Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	6,0 - 12,0 bar	716.16400	006
Warmmondstuk	200 - 500 mm		546.12340	006



Voor propaan, methaan

MACHINESNIJMONDSTUKKEN

VOOR BRANDGAS PROPAAAN / METHAAN / MAPP / ETHYLEEN

GRICUT 8280-PMYF

Gas mengende snijmondstukken met 30° afdichtconus, voor machine-snijbrander MSID / MSIDZ



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8280-PMYF	3 - 7 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16071	032
	7- 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16072	032
	15 - 25 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16073	032
	25 - 40 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16074	032
	40 - 60 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16075	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16076	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16077	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16078	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16079	032
	Warmmondstuk	3 - 100 mm		716.16080
Warmmondstuk	100 - 300 mm		716.16100	032

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

GRICUT 8480-PMYF

Buiten mengende snijmondstukken voor robuuste machine-snijbrander MSAP



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 8480-PMYF	100 - 300 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16415	006
	300 - 450 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16416	006
	450 - 600 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16417	006

Voor propaan, methaan, mapp, ethyleen

GRICUT 5281-PMY

Gas mengende snijmondstukken voor robuuste machine-snijbrander MSD



Benaming	Snijbereik	Snijdruk O ₂	Artikelnr.	Cat.-nr.
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	3,0 - 7,0 bar	716.50100	006
	300 - 450 mm	7,0 - 9,0 bar	716.50101	006
	450 - 600 mm	8,0 - 12,0 bar	716.50209	006
Warmmondstuk	100 - 450 mm		716.50236	006
	450 - 600 mm		716.50211	006

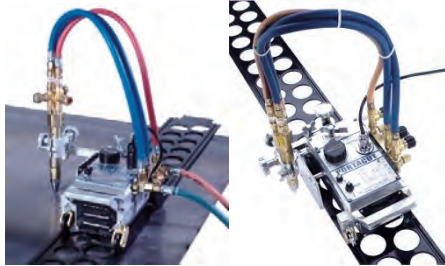
Voor propaan, methaan, mapp

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

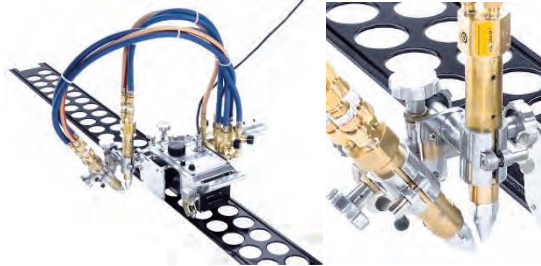
PORTACUT AUTOGEEN

Draagbare brandsnijmachine PORTACUT

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snij snelheid	Plaatdiktes	Breedte strippen snijden	Gewicht
Voorzien van één autogene machine-snijbrander	AC-motor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	3 - 300 mm	80 - 300 mm	9,5kg



Met één machine-snijbrander



Met twee machine-snijbranders

VOOR ACETYLEEN

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
met één machine-snijbrander (zonder geleiding)	716.51782	006
met twee machine-snijbranders (zonder geleiding)	716.11443	006

VOOR PROPaan OF AARDGAS

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
met één machine-snijbrander (zonder geleiding)	716.51783	006
met twee machine-snijbranders (zonder geleiding)	716.11444	006

GASMENGEND

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
met één machine-snijbrander (zonder geleiding)	716.51784	006
met twee machine-snijbranders (zonder geleiding)	716.11445	006

GELEIDINGEN



Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Geleiding 1200 mm	716.51790	006
Geleiding 1800 mm	716.52018	006

CIRKELSNIJGELEIDING



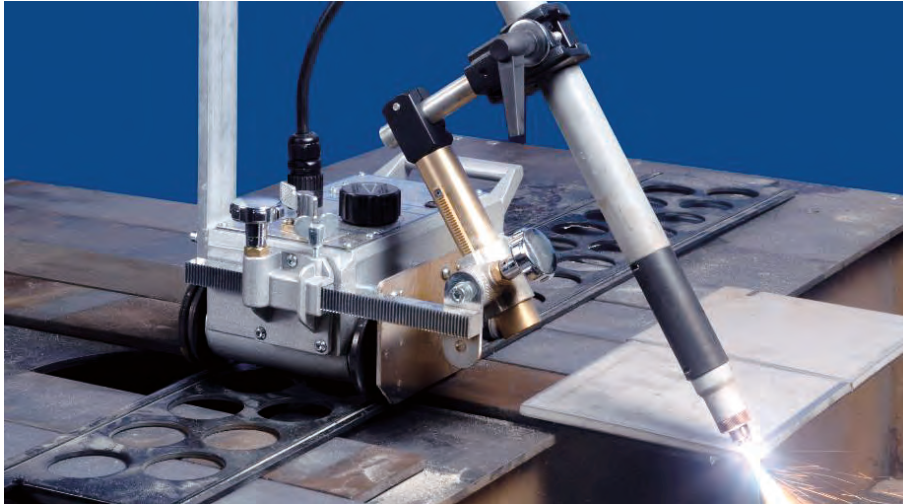
Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Cirkelsnijgeleiding voor cirkels Ø 30 - 2400 mm	716.51793	006

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

PORTACUT AUTOGEEN

Draagbare brandsnijmachine PORTACUT

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snijsnelheid	Adaptoraansluiting	Gewicht
Met adapter voor plasma machine-snijbrander	AC-motor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	13 - 50 mm	9,5kg



PORTACUT	BASISMACHINE	
Omschrijving	Art.-No.	Cat. nr.
Basis machine PORTACUT, gebruikt als snijtractor	716.51786	000
Universele adapter met hoogte- en hoek-aanpassing voor asdiameters 13-50 mm	716.55533	006

Zonder geleidingsrail

Terwijl onze bekende en bewezen draagbare PORTACUT-brandsnijmachine voorheen alleen beschikbaar was als pure autogeentoevoering, maakt de nieuw ontwikkelde universele adapter nu ook de installatie van een plasmasnijtoorts mogelijk. Op deze manier combineren we de eerder bekende eigenschappen van de PORTACUT, zoals constante toevoersnelheid en de mogelijkheid van verstekzagen voor lasnaadvoorbereiding, met de voordelen van een plasmasnede. Hierdoor vormen zelfs roestvast staalsoorten geen obstakel meer.

Typische toepassingsgebieden zijn metaalverwerkende bedrijven, maar ook staalconstructeurs of scheepswerven, waar vaak lange sneden met gelijktijdige afschuining nodig zijn. Met name bij terugkerende taken stelt onze PORTACUT u in staat om een echte kwaliteitsverbetering te realiseren, aangezien de resultaten reproduceerbaar en gedocumenteerd kunnen worden.

Koop onze basismachine met een voedingssnelheid tussen 50-800 mm / min en onze nieuwe universele adapter met hoogte- en hoekverstelling voor schachtdiameters 13 - 50 mm.

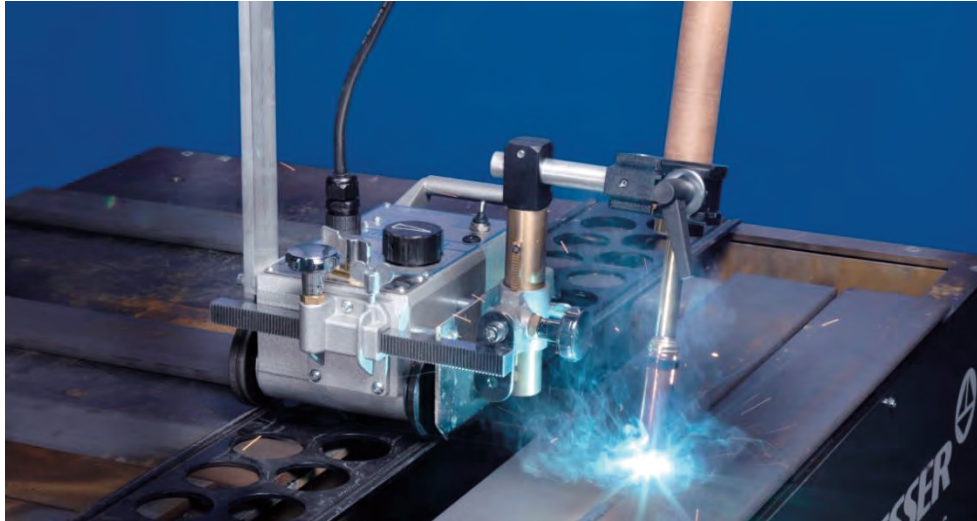
Op deze adapter monteert u vervolgens eenvoudig de bestaande plasmasnijtoorts.

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

PORTACUT MIG/MAG

Draagbare brandsnijmachine PORTACUT

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snij snelheid	Adaptoraansluiting	Gewicht
Met MIG/MAG lasbrander	AC-motor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	13 - 50 mm	9,5kg



PORTACUT

MIG/MAG
LASBRANDER

Omschrijving	Art.-Nr.	Cat. nr.
PORTACUT MIG/MAG cpl. Bestaande uit basismachine, universele adapter MIG/MAG en een MIG/MAG lasbrander	716.55535	006
Universele adapter met hoogte- en hoek-aanpassing voor asdiameters 13-50 mm	716.55533	006
MIG/MAG lasbrander met externe schakelaar en Binzel centrale verbinding	716.55534	006

Zonder geleidingsrail

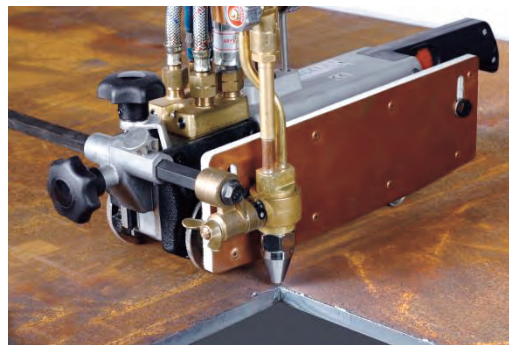
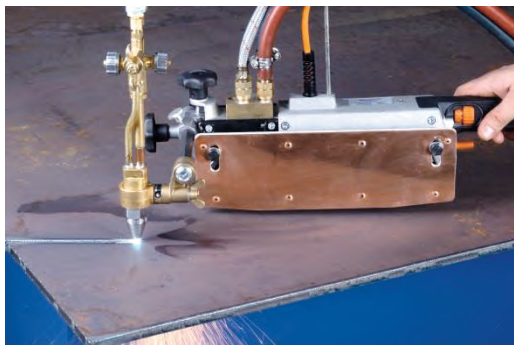
Dankzij de nieuw ontwikkelde adapter kan de bekende en bewezen draagbare PORTACUT vlamsnijmachine nu ook als lastractor worden ingezet. Typische toepassingsgebieden zijn metaalverwerkende bedrijven, maar ook staalconstructeurs of scheepswerven, waar vaak lange lasnaden of herhalende werkzaamheden nodig zijn. Onze PORTACUT MIG / MAG biedt een echte meerwaarde. Dankzij de constante snelheid en flexibele afstelling bereiken we niet alleen een verhoging van de kwaliteit, maar ook kwaliteitsborging door reproduceerbare en documenteerbare resultaten op stuik- en hoeklassen.

De levering omvat de basismachine met een aanvoersnelheid tussen 50-800 mm / min, een universele adapter met hoogte- en hoekverstelling voor asdiameters 13-50 mm, evenals een MIG / MAG-lastoorts met externe waterkoeling, externe schakelaar en Binzel centrale aansluiting.

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

PORTACUT AUTOGEEN

Draagbare brandsnijmachine QUICKY E					
Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snij snelheid	Plaatdiktes	Gewicht
Voorzien van één machine-snijbrander	AC-motor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	100 – 1.000 mm/min	3 - 100 mm	9,5 kg



VOOR ACETYLEEN

Omschrijving	Artikelnr.
Quicky E acetyleen (zonder geleiding)	721.21100

VOOR PROPaan OF AARDGAS

Omschrijving	Artikelnr.
Quicky E propaan (zonder geleiding)	721.21116

GELEIDINGEN

Omschrijving	Artikelnr.
Geleiding 1.000 mm	21131

CIRKELSNIJGELEIDING

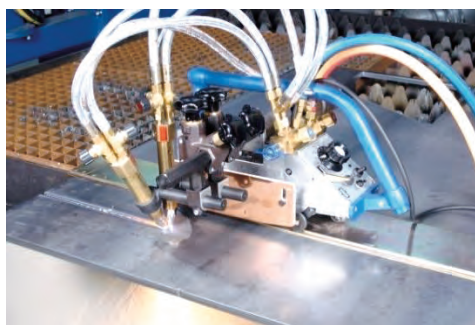
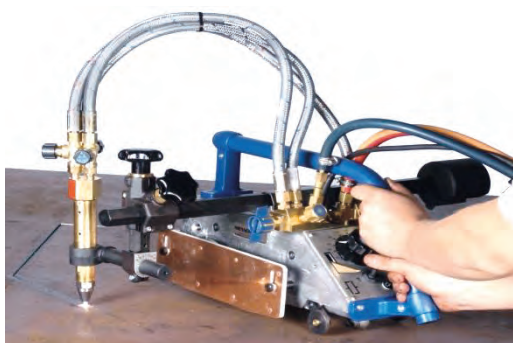
Omschrijving	Artikelnr.
Cirkelsnijgeleiding voor cirkels Ø 60 – 1.500 mm	721.21042

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

SECATOR

Draagbare brandsnijmachine SECATOR

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snij snelheid	Plaatdiktes	Gewicht
Voorzien van één machine-snijbrander	AC-motor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	100 – 1.200 mm/min	3 - 100 mm (250 mm)	13 kg



ACETYLEEN

Omschrijving

Artikelnr.

Met één machine-snijbrander (zonder geleiding)

721.20713

PROPAAN OF AARDGAS

Omschrijving

Artikelnr.

Met één machine-snijbrander (zonder geleiding)

721.20987

GELEIDINGEN

Omschrijving

Artikelnr.

Geleiding 1.000 mm

21325

CIRKELSNIJGELEIDING

Omschrijving

Artikelnr.

Cirkelstanginrichting
voor cirkels Ø 60 – 1.500 mm

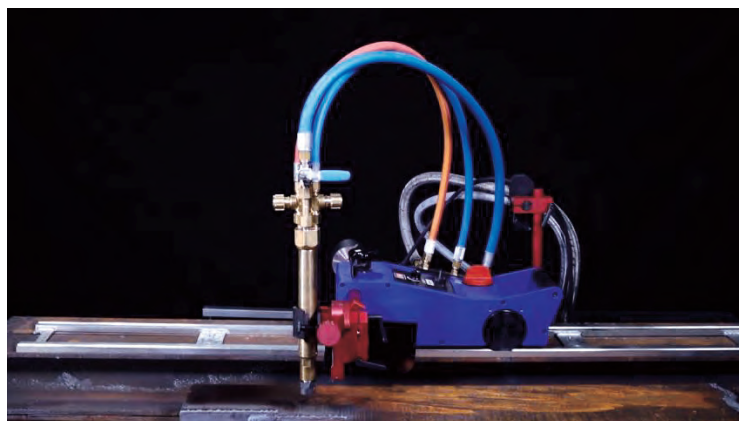
721.20505

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

SECATOR 2

Draagbare brandsnijmachine SECATOR 2

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snijsnelheid	Plaatdiktes	Gewicht
Met autogeen brander	Condensor inductie motor, 110V/230 V, 50/60Hz	115–230 V, 50–60 Hz (42 V versie)	0 – 1500 mm / min	3 - 300 mm	16,8 kg



SECATOR 2 met EU stekker

ACETYLEEN

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Met één snijbrander MS 832-A voor ring-/slot nozzles	716.58111	011
Met twee snijbranders MS 832-A voor ring-/slot nozzles	716.58113	011
Met één snijbrander MS 932-A voor cylindrical nozzles	716.58115	011
Met twee snijbranders MS 932-A voor cylindrical nozzles	716.58117	011

SECATOR 2 met EU stekker

PROPAAN OF AARDGAS

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Met één snijbrander MS 832-PMYE voor ring-/slot nozzles	716.58112	011
Met twee snijbranders MS 832-PMYE voor ring-/slot nozzles	716.58114	011
Met één snijbrander MS 932-PMYE voor cilindrische nozzles	716.58116	011
Met twee snijbranders MS 932-PMYE voor cilindrische nozzles	716.58118	011

SECATOR 2 met EU stekker

GASMENGEN

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Met één snijbrander MSID 110-A/PMY	716.58120	011
Met twee snijbranders MSID 110-A/PMY	716.58121	011
Met één snijbrander MSAP-PMYE	716.58119	011

Omvang van levering:

Leveringsomvang:

Basismachine met machinesnijbrander, toortshouder, slangenpakket, gasverdeelblok, houder voor gasverdeelblok, vlamterugslagbeveiligingen, instelventielen, snijmondstukken tot 100 mm, contragewicht, tandheugel, hittebeschermingsschild, kabelanker. Zonder geleidingsrail.

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

SECATOR 2

BASISSET SECATOR 2

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snijsnelheid	Gewicht
Zonder brander	Condensor inductie motor, 110V/230 V, 50/60Hz	115–230 V, 50–60 Hz (42 V versie)	0 – 1500 mm / min	16,8 kg

SECATOR 2 115–230 V

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Met EU stekker	716.58139	011

Omvang van levering:

Zondergeleidingsrail en zonder gasverdeelblok. Basis machine zonder contragewicht, tandheugel, hittebeschermingsschild, kabelanker.

SECATOR 2 42V

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Basis machine 42V	716.58015	011

Zonder accessoires; Open kabeluiteinde; Uitrusting met snijaccessoires op aanvraag.

BRANDERHOUDER

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Branderhouder met diameter 28 - 36 mm	716.58006	011
Branderadapter MIG/MAG	716.58014	011

TANDHEUGEL

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Tandheugel 700 mm	716.58001	011

RADIUSBALK CIRKEL

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Radiusbalk voor cirkelvormige sneden Ø 240 tot 1000 mm	716.58007	011

GELEIDINGSRAIL

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Geleidingsrail 1800mm	716.58004	011

RANDGELEIDING

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Randgeleiding van roestvrij staal voor rechte werkstukken	716.58145	011

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

SECATOR 2

HANDMATIGE PLASMASNIJMACHINE SECATOR 2 met EU-stekker

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snijsnelheid	Gewicht
Met plasma brander	Condenser induction motor, 230 V, 50/60Hz	115–230 V, 50–60 Hz (42 V versie)	0 – 1500 mm / min	16,8 kg
Secator 2 met EU stekker				BASISMACHINE
<i>Omschrijving</i>			<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
Met plasma machine snijbrander 70A			716.58123	011
Met plasma machine snijbrander 125A			716.58137	011

PLASMA SECATOR 2 scope of delivery

Basismachine met snijbrander, contragewicht, tandheugel, hittebeschermingsschild, toortshouder, kabelanker. Zonder geleidingsrail.

HANDMAIGE LASMACHINE SECATOR 2 met EU-Plug

Omschrijving	Aandrijving	Voedingsspanning	Snijsnelheid	Gewicht
Met MIG/MAG lastoorts	Condensor inductie motor, 110V/230 V, 50/60Hz	o	0 – 150 cm/min	16,8 kg
MIG/MAG Welding with EU-Plug				PORTACUT
<i>Omschrijving</i>			<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat. nr.</i>
Met MIG/MAG lastoorts			716.58122	011

LASSEN SECATOR 2 – OMVANG VAN LEVERING

Basismachine met MIG/MAG-lastoorts, contragewicht, tandheugel, hiteschild, toortshouder MIG/MAG, kabelanker. Zonder geleidingsrail.

DRAAGBARE BRANDSNIJMACHINES

PORTACUT PLASMA

HANDPLASMASNIJDER CT 70

Omschrijving	Voedingsspanning	Gewicht	Snijden	Kwaliteitssnijden	Gaten boren
Hand-Plasma Cutter	400 V, 50/60Hz	22 kg	35 mm	25 mm	15 mm



PLASMA CUTTER CT 70

HANDPLASMA SNIJDER

Omschrijving	Artikelnr.	Cat. nr.
Plasma Cutter CT 70 incl. handbrander	770.21810	043
Plasma Cutter CT 70 incl. handbrander en extra machine snijbrander met remote starter (10 m verbindingkabel) b.v. voor PORTACUT 3-in-1	770.21877	043

Of u nu staal, roestvrij staal, aluminium of koper wilt snijden, wij hebben de juiste oplossing voor u. Onze nieuwste Plasma Cutter CT 70, een draagbare plasmasnijder met 70 A ampèrage voor sneden tot 35 mm materiaaldikte.

Hoge arc stabiliteit garandeert kwaliteitssnedes

- Passend voor de STABLECUT plasma
- Draagbaar en compact design
- Ergonomisch brander design voor niet-vermoeiend werk
- Robuuste behuizing en antislipvoeten voor gebruik op de bouwplaats (geschikt voor generatoren)
- Handmatige persluchtregeling (4,1 tot 6,5 bar) met LED-display
- Intuïtieve bediening met 3 modi
- Geen interferentie met elektronische apparaten door contactontsteking
- Snijden tot 35 mm (schrootkwaliteit)
- Snijden tot 25 mm (kwaliteitssnede)
- Gaten boren tot 15 mm

Ook verkrijgbaar met een breed scala aan accessoires, zoals onze STABLECUT voor afgeschuinde sneden in rechte lijnen, of wanneer u op zoek bent naar een meer geautomatiseerd proces, onze PORTACUT 3-in-1 als draagbare plasmabrander snijmachine.

SLIJTDELEN VOOR DE HANDPLASMASNIJDER CT 70

Omschrijving	Hoeveelheid per sales unit	Artikelnr.	Cat. nr.
Handgreep voor Plasma Cutter CT 70 incl. slangenpakket van 6 meter	1 stuk / verpakking	770.21802	049
Handgreep voor Plasma Cutter CT 70 incl. 12 meter slangenpakket	1 stuk / verpakking	770.21803	049
Ontmantel tool geschikt voor handgreep & Machinesnijbrander voor Plasma Cutter CT 70	2 stuks / verpakking	770.21804	049
Electrode geschikt voor handgreep & Machinesnijbrander voor Plasma Cutter CT 70	5 stuks / verpakking	770.21805	049
Snijmondstuk geschikt voor handgreep & Machinesnijbrander voor Plasma Cutter CT 70	10 stuks / verpakking	770.21807	049
Buitenkap geschikt voor handgreep & Machinesnijbrander voor Plasma Cutter CT 70 (Zonder Ohmic)	1 stuk / verpakking	770.21808	049
Buitenkap Geschikt voor handgreep voor Plasma Cutter CT 70	3 stuks / verpakking	770.21809	049
Guts mondstuk Geschikt voor handgreep voor Plasma Cutter CT 70	10 stuks / verpakking	770.21811	049
Shield Cap (Gouging) Geschikt voor handgreep voor Plasma Cutter CT 70	3 stuks / verpakking	770.21812	049
Machine Cutting Torch for Plasma Cutter CT 70 Incl. 6 meter slangenpakket	1 stuk / verpakking	770.21813	049
Machine Cutting Torch for Plasma Cutter CT 70 Incl. 12 meter slangenpakket	1 stuk / verpakking	770.21814	049
Buitenbek Geschikt voor handgreep voor Plasma Cutter CT 70	3 stuks / verpakking	770.21816	049

VERTROUW OP GECERTIFICEERDE VEILIGHEID!

Veiligheidsvoorzieningen voor technische gassen bieden betrouwbare bescherming tegen terugstroming van gas en vlamterugslag voor drukregelaars, tappunten van ringleidingsystemen en individuele cilinders, slangen, autogeenapparatuur en brandsnijmachines, alsmede gastoevoerstations. Ze voorkomen de binnendringing van lucht of zuurstof in toevoerleidingen of individuele cilinders en voorkomen vlamterugslag en voortdurende gastoevoer in geval van een terugslag. Ingebouwde filters bieden bescherming tegen onzuiverheden en garanderen een lange bedrijfs- en levensduur.

Onze producten voldoen aan de eisen van de internationale normen DIN EN 561, DIN EN ISO 5175 en ISO 7289. Ze zijn gecertificeerd als "BAM-gecertificeerd onder toezicht" en hebben de benodigde wereldwijde goedkeuringen. Alle veiligheidsvoorzieningen en koppelingen zijn op ontwerp gecontroleerd en worden onderworpen aan 100% testen.

Door veiligheidsvoorzieningen te gebruiken voldoet u aan de wettelijke vereiste om geschikte apparatuur te gebruiken bij het werken met gassen en voldoet u aan de ongevallenpreventievoorschriften BGV D1.

VEILIGHEIDSUITRUSTING VAN MESSER CUTTING SYSTEMS

(PV) Drukgevoelig gasafsluitsysteem

Drukgestuurde gasafsluiting voorkomt voortdurende gasstroom wanneer er schokgolven ontstaan. De gasstroom kan handmatig worden hersteld (type: alleen DS).

(NV) Gasafsluitventiel

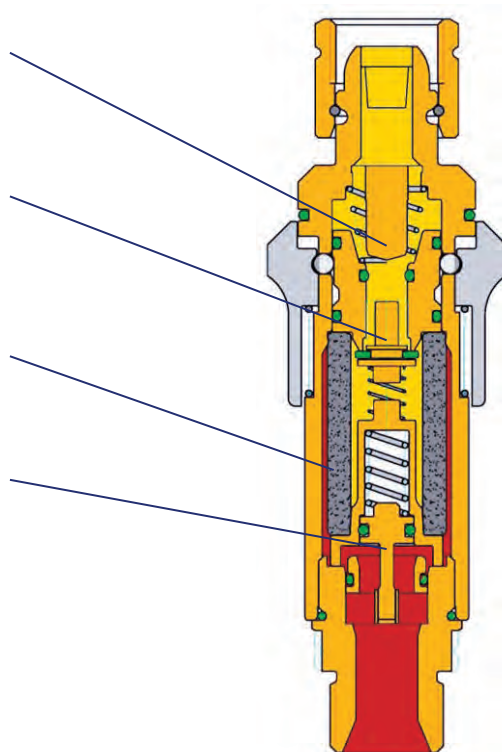
Gasafsluitklep laat de gassen alleen in één richting stromen en voorkomt op betrouwbare wijze een sluipende of plotselinge terugstroom van lucht of zuurstof in het distributiesysteem of de individuele cilinder.

(FA) Vlamdover

Vlamdover stopt alle vlammen die uit de gasuitlaat komen en verlaagt de vlamtemperatuur tot onder het ontstekingspunt zodat het gas in het inlaatgebied niet kan ontbranden.

(TV) Thermisch gasafsluitsysteem

Temperatuurgestuurde gasafsluiting bestaat uit een veerbelaste klep die open wordt gehouden door een smeltbare verbinding. Als het veiligheidsapparaat te heet wordt door een vlamterugslag of terugslag, wordt de klep automatisch gesloten door het smelten van de verbinding, waardoor de gasstroom wordt afgesloten.



Conversietabel

Gastype	Conversiefactor (U)
Lucht	1
Zuurstof	0,95
Waterstof	2,50
Methaan	1,40
Propaan	> 1 bis 0,9 *
Acetyleen	1,20
Ethyleen	1,012
MAPP	0,80

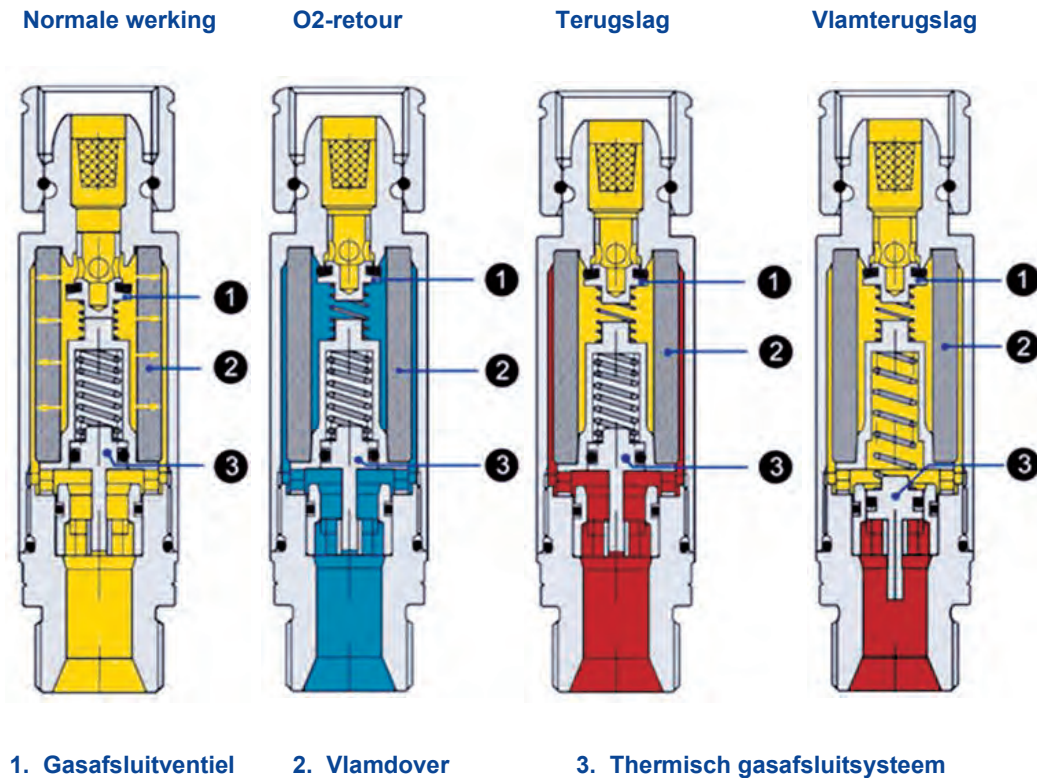
* 1,0 bij voordruk Pv = 0,7 bar

$$\text{Volume zuurstof} = \text{Volume lucht} \times \text{conversiefactor}$$

Volume lucht (e.g. at 2,5 bar voordruk bij de inlaat van de vlamterugslagbeveiliging) = 16 m³/h
Conversiefactor (U) = 0,95

$$\text{Volume zuurstof: } 16,0 \times 0,95 = 15,2\text{m}^3/\text{h}$$

VEILIGHEIDSVORZIENING VOLGENS DIN EN ISO 5157-1 EN -2



TOEPASSINGEN

TERUGSLAG

Het binnendringen van de vlam in de nozzle en/of in de mengbuis van de brander met een explosief geluid, waardoor de vlam dooft.

TERUGSLAG

Het binnendringen van de vlam in de toorts, waar deze blijft branden in/rond het menggebied.

GAS TERUGSTROOM

Het binnendringen van het gas (O₂) onder hogere druk in de toevoerleiding van het gas onder lagere druk.

VLAMTERUGSLAG

Het binnendringen van de vlam voorbij het mengpunt in de slang en eventueel verder.

Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten

DGN

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	25 bar	0.463.386	041
Zuurstof	G 3/8" RH	25 bar	0.463.387	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.385	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten

DG 91 N

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	15 bar	0.463.831	041
Zuurstof	G 3/8" RH	15 bar	0.463.832	041
Zuurstof	G 1/2" RH	15 bar	0.463.833	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.829	041
Brandgas	G 1/2" LH	5,0 bar	0.463.830	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar



Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten

DS 1000

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	15 bar	0.463.835	041
Zuurstof	G 3/8" RH	15 bar	0.463.836	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.834	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV, PV
Met drukgevoelig afsluitventiel

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten

DS 2000

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	15 bar	0.463.838	041
Zuurstof	G 3/8" RH	15 bar	0.463.839	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.837	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV, PV
Met drukgevoelig afsluitventiel

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar



DEMAX 5

Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1" RH	15 bar	0.463.841	041
Brandgas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.840	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV
Voor hoge gasdoorstroming met minimaal drukverlies

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar

Noodzakelijke aansluitnippel, zie volgende pagina

SIMAX 3

Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1" RH	15 bar	0.463.843	041
Brandgas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.842	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar

Noodzakelijke aansluitnippel, zie volgende pagina

SIMAX 5

Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1" RH	15 bar	0.463.845	041
Brandgas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.844	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar

Noodzakelijke aansluitnippel, zie volgende pagina

SIMAX 8

Voor het beveiligen van flesreducerventielen en afnamepunten



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1" RH	15 bar	0.463.847	041
Brandgas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.846	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

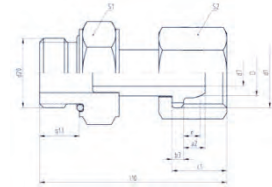
Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 4,0 bar

Noodzakelijke aansluitnippel, zie volgende pagina

Ingangsnippel niet brandbaar gas

DEMAX / SIMAX

Aansluiting DEMAX / SIMAX	Aansluiting leiding	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1"	G 3/8" RH	0.463.410	041
G 1	G 1/2" RH	0.463.408	041
G 1	G 3/4" RH	0.463.380	041
G 1	G 1" RH	0.463.339	041

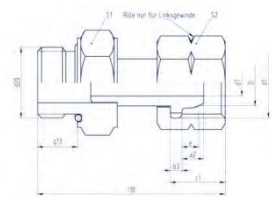


Inclusief O-ring voor de afdichting tussen de aansluitnippel en de terugslagbeveiliging

Ingangsnippel brandbaar gas

DEMAX / SIMAX

Aansluiting DEMAX / SIMAX	Aansluiting leiding	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1"	G 3/8" LH	0.463.411	041
G 1	G 1/2" LH	0.463.409	041
G 1	G 3/4" LH	0.463.338	041
G 1	G 1" LH	0.463.340	041

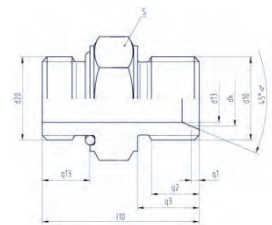


Inclusief O-ring voor de afdichting tussen de aansluitnippel en de terugslagbeveiliging

Uitgangsnippel niet brandbaar gas

DEMAX / SIMAX

Aansluiting DEMAX / SIMAX	Aansluiting leiding	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1"	G 3/8" RH	0.463.414	041
G 1	G 1/2" RH	0.463.412	041
G 1	G 3/4" RH	0.463.341	041
G 1	G 1" RH	0.463.343	041

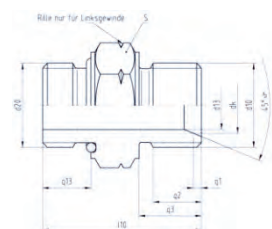


Inclusief O-ring voor de afdichting tussen de aansluitnippel en de terugslagbeveiliging

Uitgangsnippel brandbaar gas

DEMAX / SIMAX

Aansluiting DEMAX / SIMAX	Aansluiting leiding	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1"	G 3/8" LH	0.463.415	041
G 1	G 1/2" LH	0.463.413	041
G 1	G 3/4" LH	0.463.342	041
G 1	G 1" LH	0.463.344	041



Inclusief O-ring voor de afdichting tussen de aansluitnippel en de terugslagbeveiliging

ATEX

Voor flesreducerverschillen en afnamepunten



Model	Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
ATEX 10	Brandgas	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.848	041
ATEX 20	Brandgas	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.849	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

IGG

Voor het beveiligen van de gereedschappen



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH - M 11 x 1 RH	10	770.20114	041
Brandgas	G 3/8" LH - M 14 x 1 LH	5,0	770.20115	041

Veiligheidselement: FA, NV, geïntegreerde beveiliging in handvat STARLET 1302 S

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

GT

Voor het beveiligen van gereedschappen



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH – 6,3 mm	20 bar	0.463.393	041
Zuurstof	G 3/8" RH – 6,3 mm	20 bar	0.463.394	041
Zuurstof	G 3/8" RH – 8 mm	20 bar	0.463.382	041
Brandgas	G 3/8" LH – 6,3 mm	5,0 bar	0.463.628	041
Brandgas	G 3/8" LH – 8 mm	5,0 bar	0.463.391	041

Veiligheidselement: FA, NV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

TT

Voor montage in slangen



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	3,2	20	0.463.853	041
Zuurstof	6,3	20	0.463.854	041
Zuurstof	9,0	20	0.463.855	041
Brandgas	3,2	5,0	0.463.850	041
Brandgas	6,3	5,0	0.463.851	041
Brandgas	9,0	5,0	0.463.852	041

Veiligheidselement: FA, NV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

Voor het beveiligen van gereedschappen

DGN-DK

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	15	0.463.827	041
Zuurstof	G 3/8" RH	15	0.463.828	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.463.826	041

Veiligheidselement: FA, NV, TV
met snelkoppeling

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



Voor het beveiligen van gereedschappen

DKST

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	6,3	15	0.463.863	041
Zuurstof	9,0	15	0.463.864	041
Brandgas	9,0	5,0	0.463.862	041

Veiligheidselement: FA, NV
Omgekeerde doorstroomrichting

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



Voor het beveiligen van gereedschappen

DKSG

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	20	0.463.866	041
Zuurstof	G 3/8" RH	20	0.463.867	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.463.865	041

Veiligheidselement: FA, NV
met snelkoppeling

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



Voor het beveiligen van gereedschappen

GG

Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	20	0.463.389	041
Zuurstof	G 3/8" RH	20	0.463.390	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.463.388	041

Veiligheidselement: FA, NV

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar



VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

QUICKY

Veiligheidsvoorzieningen voor machine-snijbranders



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	M 7 x 0,75	15	716.11130	041
Brandgas	M 7 x 0,75	5,0	716.11129	041

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

MS / MSID / MSAP

Veiligheidsvoorzieningen voor machine-snijbranders



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Warmzuurstof	G 1/4"	15	0.647.583	041
Snijzuurstof	G 3/8"	15	0.647.584	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041
Ontsteekeenheid MS 3450	G 1/4" LH	5,0	716.51362	041
Ontsteekeenheid MS 3452	G 3/8" LH	5,0	716.11048	041
Ontsteekeenheid MS 3452	G 1/4" LH	5,0	716.11173	041

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

MSD

Veiligheidsvoorzieningen voor machine-snijbranders



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Warmzuurstof	G 3/8"	15	0.647.584	041
Snijzuurstof	G 1/2"	15	0.346.020	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

DG 91 UA

Veiligheidsvoorzieningen voor machine-snijbranders



Gassoort	Aansluiting	Werkdruk (max.)	Artikelnr.	Cat.-nr.
Zuurstof	G 1/4" RH	15	0.463.372	041
Zuurstof	G 3/8" RH	15	0.463.373	041
Zuurstof	G 1/2" RH	15	0.463.374	041
Brandgas	G 3/8" LH	5,0	0.463.857	041
Brandgas	G 1/2" LH	5,0	0.463.858	041

Veiligheidselement: FA, NV
Omgekeerde doorstroomrichting

Brandgas, werkdruk (max.): acetyleen 1,5 bar, waterstof 3,5 bar

ONDERDELEN EN TOEBEHOREN VOOR COMBINEERBARE BRANDER SYSTEMEN
EN HAND-SNIJBRANDERS

Toebehoren voor combineerbare brandersystemen en hand-snijbranders

Benaming	Brander systeem	Artikelnr.	Cat.-nr.	
Branderwagen	STARLET/STAR/ STARCUT/ESSEN Bevestiging aan branderkop	716.00485	024	
Branderwagen	STARLET en snijmondstukken ANME / PNME Bevestiging aan het snijmondstuk	716.06660	024	
Cirkelstang	voor snijden van cirkels met Ø van 140 tot 800 mm	716.00699	038	
Pivoterende geleiding met kogellager	voor snijden van cirkels met Ø van 20 tot 120 mm, enkel voor STARLET-A snijvoorzetstukken	716.00584	024	
Pivoterende geleiding met kogellager	voor snijden van cirkels met Ø van 20 tot 120 mm	320.61000	038	
Pivoterende geleiding	Voor gestrekte snijvoorzetstukken	551.22300	004	
Brandersleutel		186.58074	038	
Metalen opbergkist standaard	voor STARLET / STAR	716.01842	038	
Metalen opbergkist *WS*	voor STARLET WS	716.02649	038	
Metalen opbergkist *WS*	voor STARLET WS voor handgreep type 1302	716.06344	038	
Kunststof opbergkoffer	voor STARLET	716.06442	038	
Metalen opbergkistje voor snijmondstukken		666.16243	008	
Adapter STABLECUT		716.07769		

TOEBEHOREN VOOR MACHINESNIJBRANDERS

Toebehoren voor machine-snijbranders



Benaming	Aansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
Warmzuurstof	G 1/4", DN 6	718.00500	005
Snijzuurstof	G 3/8", DN 9	718.00501	005
Brandgas	G 3/8" LH, DN 9	718.00502	005
Slangtule met moer	DN 6 / G 1/4"	666.12317 *	000
Slangtule met moer	DN 9 / G 3/8"	666.12319 *	000
Slangtule met moer	DN 9 / G 3/8" LH	666.12320 *	000

Regelventielen voor machine-snijbranders MS / MSID / MSAP



Warmzuurstof	G 3/8", DN 9	718.00501	005
Snijzuurstof	G 1/2", DN 11	718.03691	000
Brandgas	G 3/8" LH, DN 9	718.00502	005
Slangtule met moer	DN 9 / G 3/8"	666.12319 *	000
Slangtule met moer	DN 9 / 3/8" LH	666.12320 *	000
Slangtule met moer	DN 11 / G 3/8"	666.12321 *	000

Regelventielen voor machine-snijbranders

Euro-snelkoppelingen voor het aansluiten van gaslangen op handgrepen



Omschrijving	Gassoort	Aansluiting	Ø gas slang	Artikelnr.	Cat.-nr.
DKG	Brandgas	G 3/8" LH	8 mm	0.463.305	041
	Zuurstof	G 1/4"	6,3 mm	0.463.306	041
DKT	Brandgas	G 3/8" LH	8 mm	0.463.308	041
	Brandgas	G 3/8" LH	6,3 mm	0.463.360	041
Koppelingspen	Zuurstof	G 1/4"	6,3 mm	0.463.309	041
	Brandgas		8 mm	0.463.299	041
D1 met moer	Zuurstof		6,3 mm	0.463.300	041

Euro-snelkoppelingen voor het aansluiten van gaslangen op drukregelaars



Omschrijving	Gassoort	Aansluiting	Ø gas slang	Artikelnr.	Cat.-nr.
DKD	Brandgas	G 3/8" LH		0.463.311	041
	Zuurstof	G 1/4"		0.463.312	041
Koppelingspen	Brandgas		8 mm	0.463.302	041
D2	Brandgas		6,3 mm	0.463.365	041
	Zuurstof		6,3 mm	0.463.303	041

TOEBEHOREN VOOR MACHINESNIJBRANDERS

Toebehoren voor machine-snijbranders

Benaming	Aansluiting	Artikelnr.	Cat.-nr.
Warmzuurstof	G 1/4"	718.25530 *	004
Snijzuurstof	G 3/8"	718.25532 *	004
Brandgas	G 3/8" LH	718.25534 *	004
Dichting voor manometer		452.08020	008



T-koppeling voor test-/controlemanometer voor machine-snijbranders MS / MSID / MSD

Zuurstof	Schaal 0 - 16 bar / Werkbereik 10 bar	0.640.477	008
	Schaal 0 - 25 bar / Werkbereik 16 bar	0.640.109	008
Acetyleen	Schaal 0 - 2,5 bar / Werkbereik 1,5 bar	0.640.101	008
Mapp / Propan / Methaan	Schaal 0 - 4 bar / Werkbereik 2,5 bar	0.640.069	004
Propan / Methaan / Mapp	Schaal 0 - 2,5 bar / Werkbereik 1,5 bar	0.640.070	004

Test-/controlemanometer voor machine-snijbranders MS / MSID / MSAP / MSD:
volgens ISO 5171, Behuizing- Ø 63 mm, Aansluiting G 1/4"

Frees voor zitting snijmondstukken MS / MSZ machine-snijbranders		0.939.005 *	000
Frees voor zitting snijmondstukken MSID machine-snijbranders	30°	0.912.001 *	000



Gereedschappen

TOEBEHOREN VOOR MACHINESNIJBRANDERS

Toebehoren voor snijmondstukken



<i>Benaming</i>	<i>Omschrijving</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
complete set reinigingsnaalden voor hand-snijmondstukken	In metalen doosje	052.29201	038
complete set reinigingsnaalden voor machine-snijmondstukken	In metalen doosje	716.01085	004
Reinigingsnaald 0,3	Voor machine-snijmondstukken voor dunne plaat	716.03330	008
Reinigingsnaald conisch	Voor snijkanaal	716.01879	004
Reinigingsborstel	Messing	052.04020	004
Opbergdoos snijmondstukken	Voor snijmondstukken	666.16243 *	008
Inzet-houder opbergdoos voor snijmondstukken	Voor ringsnijmondstukken	050.02920 *	008
	Voor bloksnijmondstukken	050.02940 *	008
	Voor gas mengende snijmondstukken	050.02950 *	008
	Voor VADURA 1210-A / 1215-A	716.02548 *	008

GASSLANGEN EN TOEBEHOREN

Zuurstofslang volgens DIN EN ISO 3821, identificatiekleur blauw

Afmeting	Identificatie	Voor brander systeem	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.079	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00510 *	043
DN 6 x 5	Messer	STAR / STARCUT / ESSEN	051.01010	043
DN 8 x 3,5	Messer		0.469.033	000
DN 9 x 5,5	Messer	SUPERTHERM	051.01060	043
DN 11 x 5,5	Messer		051.01200 *	043



Brandgasslang volgens DIN EN ISO 3821, identificatiekleur rood

Afmeting	Identificatie	Voor brander systeem	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.078	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00010 *	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	051.00040	043
DN 11 x 5,5	--	SUPERTHERM	051.00050	043
DN 12 x 5,5	--		051.00130 *	043



Universele brandgasslang volgens DIN4815, identificatiekleur rood / oranje

Afmeting	Identificatie	Voor brander systeem	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	0.462.863	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.859	043
DN 10 x 4	Messer	SUPERTHERM	0.462.860	043



Twin-slangen Zuurstof / Brandgas volgens DIN EN ISO 3821, identificatiekleur blauw / rood

Afmeting	Identificatie	Voor brander systeem	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 6,3 x 5 / DN 9 x 3,5	Zuurstof blauw / Brandgas rood	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.147	043



Verkocht per meter, zonder koppelingen

GASLANGEN EN TOEBEHOREN

Duo-slangen Zuurstof / Brandgas volgens DIN EN ISO 3821 en DIN 4815, identificatiekleur blauw / rood



Slanglengte	Zuurstof G 1/4"	Brandgas G 3/8" LH	Artikelnr.	Cat.-nr.
5 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.013 *	043
10 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.014	043
20 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.015 *	043
40 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.016 *	043
5 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.017 *	043
10 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.018	043
20 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.019 *	043
40 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.020 *	043

Complete sets inclusief koppelingen, zuurstof G 1/4" RH en gas G 3/8" LH

SLANGEN HASPEL

Automatic Hose Reel SARM for Oxyfuel-Twinhoses

Omschrijving	Aansluitmaten	Artikelnr.	Cat.-nr.
Hose Reel SARM-A-DIN For Twinhose Acetylene/Oxygen	G3/8"LH G1/4"RH	716.55382	043
Hose Reel SARM-PM-DIN For Twinhose Propane, Methane/Oxygen	G3/8"LH G1/4"RH	716.55383	043

The SARM automatic hose reel is designed for a maximum hose length of 25 metres of twin hose. The hose is not included in the scope of delivery and can be ordered individually as an add-on.

VEILIGHEID

Slangmontage: Vereisten volgens DIN EN 1256

De bevestiging van zuurstofgaslangen wordt gedefinieerd met DIN EN 1256: 2008-3.

Citaat: DIN EN 1256 Pkt. 4.2.3 „Slangaansluitingen“:

„De slang moet worden aangesloten met een bijpassende slangbevestiging met behulp van een slangaansluitnippel, om een reproduceerbare verbinding te bouwen. Het gebruik van wormschroefkragen of andere losse verbindingen is verboden“.

Deze regeling verplicht de gebruiker om te werken met adequate aansluitingen, b.v. geperste patronen.

Verder is DGUV 100-500, hoofdstuk 2.26, nationale voorschriften ter voorkoming van ongevallen, van toepassing: Gaslangen moeten zo zijn voorbereid dat het wegglijden van de slangklemmen wordt voorkomen, en dat aansluitingen en slangbevestigingen voldoen aan de eisen van het gebruikte gastype.

Slangtules/nippels PN 40, volgens EN 560



Slangdiameter	Moer	Voor gaslangen behorende bij brander systemen	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 3,2	G 1/4"	MINITHERM	716.01160	008
DN 3,2	G 3/8"	MINITHERM	716.01161	008
DN 4	G 1/4"	STARLET	471.40820 *	008
DN 4	G 3/8"	STARLET	471.40890 *	008
DN 6	G 1/4"	ALLE (behalve MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50050	008
DN 6	G 3/8"	STARLET	700.50060	008
DN 6	G 1/2"		749.114	039
DN 8	G 3/8"	ALLE (behalve MINITHERM, SUPERTHERM)	471.40770	008
DN 9	G 3/8"	SUPERTHERM	471.40090	008
DN 9	G 1/2"		749.111	039
DN 11	G 1/2"	SUPERTHERM	471.40230	004
DN 13	G 1/2"		702.03581	006

GASLANGEN EN TOEBEHOREN

Moer voor slangtules PN 40, volgens EN 560

Slangdiameter	Grootte steeksleutel	Voor gaslangen behorende bij brander systemen	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1/4"	17 mm	ALLE (behalve SUPERTHERM)	700.50030	008
G 1/4" LH	17 mm		471.30250	004
G 3/8"	19 mm	ALLE (behalve MINITHERM)	700.50130	008
G 3/8" LH	19 mm	ALLE (behalve MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50040	008
G 1/2"	24 mm		286.256	000
G 1/2" LH	24 mm	SUPERTHERM	286.327	000



Slangkoppeling PN 40 compleet, volgens EN 560

Slangdiameter	Moer	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 8	G 1/4"	471.40751	008
DN 9	G 1/4"	471.41701	008
DN 11	G 3/8"	471.42101	039
DN 11	G 3/8" LH	471.40401	004



Verbindingsstuk voor gaslangen (dubbele slangtule), volgens EN 560

Slangdiameter	Artikelnr.	Cat.-nr.
DN 6	471.41130	043
DN 8	0.462.949	043
DN 9	471.41140	043



Verbindingsstukken voor het koppelen van gaslangen welke voorzien zijn van de nodige aansluitstukken

Afmeting	Gassoort	Artikelnr.	Cat.-nr.
G 1/4" - DN 6	Zuurstof	718.26006	043
G 3/8" LH - DN 9	Brandgas	718.26008	043



GASLANGEN EN TOEBEHOREN

Slangklemmen



<i>Benaming / Omschrijving</i>	<i>Spanbereik</i>	<i>Artikelnr.</i>	<i>Cat.-nr.</i>
1-oor-slangklem voor MINITHERM-gaslangen	7 - 8,2 mm	0.800.487	043
Klemtang KL voor 1-oor-slangklemmen		0.994.052	043
ASS-slangklem	Kunststofversie 2 x 16 mm	052.05341	043
Om gaslangen als duo samen te houden	Aluminium versie 2 x 13 mm	0.462.552	043

SNELAFSLUITSTATIONS GASSEN

Gasspaaraggregaat met waakvlam en snelafsluiting gassen bij inhaken brander, voor MINITHERM

Benaming / Omschrijving	Gassoort	Artikelnr.	Cat.-nr.
Mechanisch gasspaaraggregaat	Propaan / Methaan / MAPP e.a.	716.07015	004
	Acetyleen	716.07014	004



Automatische onderbreking van de gastoevoer door het inhaken van de brander in de branderhouder en automatische vrijgave van de gassen bij uithaken van de brander uit de branderhouder.

Gasspaaraggregaat met waakvlam en snelafsluiting gassen bij inhaken brander, voor STARLET / STAR

Benaming / Omschrijving	Gassoort	Artikelnr.	Cat.-nr.
Mechanisch gasspaaraggregaat	Acetyleen	716.00140	004
	Propaan / Methaan / MAPP e.a.	716.00139	004
Mechanisch gasspaaraggregaat met veiligheidsafsluiter	Acetyleen	716.07025	004
	Propaan / Methaan / MAPP	716.07026	004



Automatische onderbreking van de gastoevoer door het inhaken van de brander in de branderhouder en automatische vrijgave van de gassen bij uithaken van de brander uit de branderhouder.

Elektrisch gasspaaraggregaat met ontsteking door vonkoverslag

Van toepassing voor brandersysteem	Voedingsspanning	Artikelnr.	Cat.-nr.
Minitherm / Starlet	24 V, 50 / 60 Hz	716.05756 *	039
Minitherm / Starlet	230 V, 50 / 60 Hz	716.05755	039
Star / Supertherm	230 V, 50 / 60 Hz	716.51892 *	039

Met tafelhouder en schakelkast met aan- / uitschakelaar, mogelijkheid tot instellen van de ontsteektijd en aanpasbare nastroomtijd van de zuurstof, voor acetyleen, propaan, methaan, mapp e.a.



GASLANGEN EN TOEBEHOREN

Aansteker

*Benaming / Omschrijving**Artikelnr.**Cat.-nr.***Beugelaansteker ZÜNDHEXE**

Solide messing frame, vernikkelde vleugelmoer, roterende wals en beschermrail

052.02900

043

Reserve vuursteentjes 3 x 20 mm

052.02710

043

MACHINESNIJBRANDER MS 932 & TOEBEHOREN

MS 932

Drie-slangen-machinesnijbrander voor cilindrische nozzles
Snelwisselsysteem voor nozzles



Benaming	Grootte	Gas	Artikelnr.	Cat. nr.
MS 932 / 110	110mm	H	716.11653	014
MS 932 / 250	250mm	H	716.11649	014

Diameter: 32 mm / Snijbereik: tot 300 mm

Voor brandsnijmachines van de series:
PORTACUT, SECATOR 2, OMNIMAT,
SICOMAT, MULTITHERM, MULTITHERM ECO, ELEMENT

Type H voor waterstof

VENTIELEN

Accessories voor machinesnijbranders



Benaming	Aansluitingen	Artikelnr.	Cat. nr.
Warm zuurstof	G 1/4", DN 6	718.00500	005
Snij zuurstof (voor materiaal tot 100 mm)	G 3/8", DN 9	718.00501	005
Brandgas	G 3/8"LH, DN 9	718.00502	005

Ventielen voor machinesnijbrander MS 932

ACCESSORIES

Optioneel: voor machinesnijbrander MS 932
Snijzuurstof toevoer voor snijden zonder drukverlies bij het snijden van meer dan 100 mm



Benaming	Aansluitingen	Artikelnr.	Cat. nr.
Kogelkraan	G 3/8"-DN10-O2	722.44775	000
NV- veiligheidsvoorziening GRV 91 UA (FA,NV)	G 1/2"(M) – G3/8" (F)	77005116	043

HANDSNIJBRANDER STAR & TOEBEHOREN

Voor cilindrische nozzles met O-ring afdichtingen, snijzuurstof regulatie met veerhendel

STARCUT 5622-H

Benaming	Branderkop	Grootte	Artikelnr. Type H	Cat. nr.
STARCUT 5622 DIN G1/4RH G3/8"LH"	95°	500 mm	716.08083	014
STARCUT 5622 DIN G1/4RH G3/8"LH"	135°	1000 mm	716.08085	014
Handsnijbrander STARCUT 5622 type H voor waterstof				
Drukschroef M22x1,5			677.13036	008



Branderkop voor onze nozzles voor MS 932 :

- HYCUT 9250-H voor waterstof
- Extra gebruik van machine snijbranders voor handmatig snijden na toepassing op een brandsnijmachine
- Nozzle snelwisselsysteem, snijnozzle en buitenbek worden met de hand vervangen
- Geoptimaliseerd voorraadbeheer door gebruik van één type nozzle voor machinesnijbranders (MS932) en handbranders

Cylindrische nozzles voor machinesnijbrander MS 932 en handsnijbrander STARCUT 5622

HYCUT 9250-H

Benaming	Snijbereik	Artikelnr.	Cat. nr.
HYCUT 9250-H	5 - 15 mm	716.16922	014
	15 - 25 mm	716.16923	014
	25 - 40 mm	716.16924	014
	40 - 60 mm	716.16925	014
	60 - 100 mm	716.16926	014
	100 - 150 mm	716.16927	014
	150 - 230 mm	716.16928	014
Verwarmingsnozzle	230 - 300 mm	716.16929	014
	5 - 100 mm	716.16920	014
	100 - 300 mm	716.16930	014



HYCUT 9250-H nozzles kunnen gebruikt worden op de handsnijbranders STARCUT 5622-H / STAR 5730-H en de machinesnijbrander MS 932-H.

HANDSNIJBRANDER STAR & TOEBEHOREN

HANDGREPEN

Robuust, onderhoudsvrij en gemakkelijk te repareren



Benaming	Omschrijving	Aansluitingen	Artikelnr.	Cat. nr.
STAR 2020	Laterale ventielopstelling	Zuurstof: G 1/4" Brandgas: G 3/8" LH	716.06820	024



STAR 2020 MB	Laterale ventielopstelling	Zuurstof: G 3/8" Brandgas: G 3/8" LH	716.07230	024
--------------	----------------------------	---	-----------	-----

STAR 1010	Ventiel V-gepositioneerd	Zuurstof: G 1/4" Brandgas: G 3/8" LH	716.07725	024
-----------	--------------------------	---	-----------	-----

STAR 1010 MB	Ventiel V-gepositioneerd	Zuurstof: G 3/8" Brandgas: G 3/8" LH	On request	024
--------------	--------------------------	---	------------	-----

Lengte: ca. 230 mm, diameter: 20 mm, gewicht: ca. 550 g
Het ergonomische, bijzonder robuuste ontwerp van onze STAR-handgrepen zorgt voor een eenvoudige bediening, moeiteloos werken en een hoog bedieningscomfort. Zelfspannende radiale afdichtingen maken een snelle en veilige afdichting mogelijk, de wartelmoer kan eenvoudig met de hand worden vastgedraaid.

LAS-, SOLDEER EN VERWARMINGS-VOORZETSTUKKEN Z-H

Centrale vlamuitlaat, nozzles vervangbaar



Maat	O ₂ -Consumptie	Lasbereik	Artikelnr. Voorzetstuk compleet	Artikelnr. nozzle	Cat. nr.
1	0,08 m ³ /h	0,5 – 1,0 mm	716.56001	716.55991	014
2	0,16 m ³ /h	1,0 – 2,0 mm	716.56002	716.55992	014
3	0,315 m ³ /h	2,0 – 4,0 mm	716.56003	716.55993	014
4	0,5 m ³ /h	4,0 – 6,0 mm	716.56004	716.55994	014
5	0,8 m ³ /h	6,0 – 9,0 mm	716.56005	716.55995	014
6	1,25 m ³ /h	9,0 – 14,0 mm	716.56006	716.55996	014
7	1,8 m ³ /h	14,0 – 20,0 mm	716.56007	716.55997	014
8	2,5 m ³ /h	20,0 – 30,0 mm	716.56008	716.55998	014
9	4,7 m ³ /h	30,0 – 35,0 mm	716.56009	716.55999	014
10	5,8m ³ /h	>35,0 mm	716.56010	716.56000	014

Voorzetstukken voor lassen, solderen en and spotverhitting met waterstof

SOLDEER- EN VERWARMINGS-VOORZETSTUKKEN F-H

Laminaire vlamuitlaat, nozzles vervangbaar



Maat	O ₂ -Consumptie	Artikelnr. voorzetstuk compleet	Artikelnr. nozzle	Cat. nr.
3	0,3 – 0,7 m ³ /h	716.56073	716.56063	014
4	0,7 – 1,2 m ³ /h	716.56074	716.56064	014
6	1,2 – 2,1 m ³ /h	716.56076	716.56066	014

Voorzetstukken voor laminair solderen en verwarmen met waterstof

HANDSNIJBRANDER STAR & TOEBEHOREN

Laminar flame outlet, nozzles replaceable

SOLDEER EN VERWARMINGS-
VOORZETSTUKKEN FB-H

Maat	O ₂ -Consumptie	Artikelnr. Voorzetstuk compleet	Artikelnr. nozzle	Cat. nr.
5	1,1 m ³ /h	716.56035	716.56025	014
6	1,9 m ³ /h	716.56036	716.56026	014
7	2,3 m ³ /h	716.56037	716.56027	014
8	3,3 m ³ /h	716.56038	716.56028	014
9	5,5 m ³ /h	716.56039	716.56029	014
10	6,1 m ³ /h	716.56040	716.56030	014



Voorzetstukken voor laminair solderen en verwarmen met waterstof
Bijzonder stil – rond 75dB

Voor handmatig vlamsnijden
Brandgas waterstof

STAR SNIJ-OPZETSTUK

Benaming	Nozzle type	Artikelnr.	Cat. nr.
STAR 5730-H	HYCUT 9250-H	716.08086	014

Branderkop voor onze nozzles voor MS 932 :

- HYCUT 9250-H voor brandgas waterstof
- Extra gebruik van machine snijbranders voor handmatig snijden na toepassing op een brandsnijmachine
- Nozzle snelwisselsysteem, snijnozzle en buitenbek worden met de hand vervangen
- Geoptimaliseerd voorraadbeheer door gebruik van één type nozzle voor machinesnijbranders (MS932) en handbranders

Voor vlamrichten
Brandgas waterstof, nozzles vervangbaar

VLAMRICHTEN
INSERT STAR

Type	Lengte	Maat	Artikelnr.	Cat. nr.
Omkeerbaar voor 3/2" vlammen	500 mm	4 – 6 mm	716.08090	014
Omkeerbaar voor 3/2" vlammen	1000 mm	4 – 6 mm	716.08091	014
Voor 3 vlammen	500 mm	4 – 6 mm	716.08092	014
Voor 3 vlammen	1000 mm	4 – 6 mm	716.08093	014



VLAMRICHTEN

Vlamrichten is een snelle en subtiële manier om de transversale-longitudinale krimp en hoekvervorming veroorzaakt door lassen te elimineren.

Vlamrichten is een bewezen productiemethode voor lasbedrijven. De procedure is eenvoudig te gebruiken. De voorwaarde is echter een goede kwalificatie van de werknemers.

VERWARMINGSEFFECT TIJDENS VLAMRICHTEN

Lokale sterk beperkte verwarming
Verwarming moet snel zijn, warmteaccumulatie moet worden bereikt.

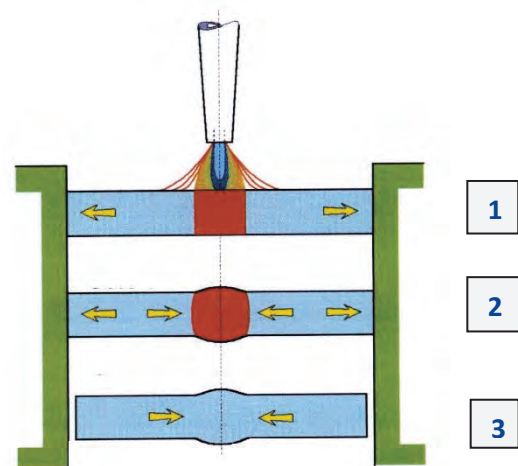
Het temperatuurniveau is afhankelijk van het materiaal.
Het materiaal moet worden opgewarmd tot het plastic bereik.

Stalen 550 - 700 °C (donkerrood hitte)

Lichte metalen 350 - 400 °C (houtsnippermonster)

Compressie van de verhitte zone door belemmerde thermische expansie.

Het is belangrijk om een optimale rekhandicap te hebben. De koude omgeving is de meest natuurlijke rekhandicap. Te lang verwarmen (verkeerde keuze van toorts; verkeerd brandstofgas) vergroot de expansiebelemmering. Als de belemmering van thermische expansie door de koude omgeving niet voldoende is, zijn mechanische hulpmiddelen nuttig. Hulpmiddelen mogen niet klemmen, maar alleen vasthouden.



Als gevolg hiervan ontstaan er drukspanningen en treedt er plastische vervorming op

Krimpen, verkorten na afkoeling

Het resultaat van vlamrichten is pas zichtbaar als het materiaal is afgekoeld tot kamertemperatuur. Normaal gesproken vindt de koeling plaats in de lucht, maar in sommige gevallen wordt de koelsnelheid verhoogd door te koelen met water. Dit is handig voordat het volgende warmteprofiel wordt ingesteld.



Autogeen werkstations zijn al onderworpen aan hoge veiligheidsnormen om mens en milieu te beschermen, maar er is altijd het risico van een onopgemerkt lek in de slang. Tot nu toe. Messer Cutting Systems is er trots op om uw veiligheid met zijn nieuwe systeem een grote stap voorwaarts te kunnen brengen.

Het S.A.T.-systeem elimineert het risico op lekken in de brandstofgastoevoer van de toorts door de gastoevoer automatisch te stoppen zodra er een lek optreedt. Het enige dat nodig is, is een S.A.T.-systeem bestaande uit brander, nozzles en klep.

Bovendien geeft het gebruik van een S.A.T.-systeem u het effect van een perfect afgestelde vlam. Er is geen tot weinig noodzaak om de vlam af te stellen. Daarnaast vertrouwen de branders van het S.A.T.-systeem op ons snelwisselsysteem voor nozzles. Dit betekent dat een nozzle met de hand kan worden vervangen zonder gereedschap.

SAFETY ADVANCED TECHNOLOGY

SAFE, SAFER S.A.T.-Systeem

Enorm veiligheidsvoordeel

Onopgemerkte lekkages ontstaan vooral vaak bij de gastoevoerslangen. Dit komt doordat bij de lektest vóór ingebruikname door de gebruiker vaak alleen de schroefverbindingen worden gecontroleerd. Bovendien kunnen dergelijke slangen in de praktijk tot wel 200 meter lang zijn. Slechts zeer zelden wordt de gehele lengte van de slang op lekkages gecontroleerd. Dit is fataal, omdat de slang het meest schadegevoelige onderdeel van de gastoevoer naar de brander is. Bovendien is het, zelfs als de slangen vóór ingebruikname zorgvuldig worden gecontroleerd, niet mogelijk om schade en dus het ontstaan van een lekkage tijdens de werkzaamheden zelf te voorkomen. Maar juist deze risico's worden door het S.A.T.-systeem aangepakt.

Vestigt de aandacht op lekken



Bij conventionele autogeentoeepassingen merken gebruikers geen kleine lekken in de brandstofgas slang op, wat het risico op ontsnappend gas alleen maar vergroot. Ondanks lekken in de brandstofgas slang veranderen de vlam en het werkgedrag van de toorts niet. De gebruiker heeft dus geen kans om het lek op te merken. Bij gebruik van het nieuwe S.A.T.-systeem gaat de vlam van de brander uit en voorkomt zo verder werk ondanks een lek in de gastoevoer. De gebruiker weet nu dat hij met een lek te maken heeft en moet zijn toevoerleiding controleren.



Uitschakeling van het gevaar

Het grootste voordeel van het S.A.T.-systeem is zeker niet dat de brander bij een lek dooft en de gebruiker dus weet dat er een lek is, maar eerder dat de volledige gastoevoer van de S.A.T.-klep naar de brander direct automatisch wordt gestopt. Dit betekent dat er nooit gas uit het lek kan ontsnappen. Het voorkomen van lekkages op de werkplek is erg belangrijk voor de veiligheid op het werk, omdat ontsnappend brandstofgas het explosierisico aanzienlijk vergroot. Vooral in ruimtes zonder voldoende ventilatie kan ontsnappend brandstofgas snel een dodelijke oorzaak van ongevallen worden. Dit is natuurlijk vooral gunstig voor werkplekken waar er veel mogelijkheden zijn om de slang in de werkomgeving te beschadigen, zoals op schrootlocaties. Echter, werkplekken die in besloten ruimtes werken, zoals mijnen, scheepswerven en tankbouwers, moeten zich ook beschermen tegen lekkages omdat ze bijzonder gevoelig zijn voor grote ophopingen van brandstofgas door lekkages.

S.A.T. VENTIEL EN S.A.T. HANDBRANDER STARCUT 5622

S.A.T. – Systeem

Het S.A.T.-Systeem bestaat uit drie nieuw ontwikkelde componenten: de S.A.T.-klep, de S.A.T.-compatibele handsnijbranders en de mondstukken voor de S.A.T. handsnijbranders.

U heeft niets anders nodig om uw reis met S.A.T.-Systeem te beginnen en de adembenemende veiligheidsvoordelen ervan te ontdekken. Op de volgende pagina's vindt u ook extra accessoires voor het handmatig snijden met oxyfuel.

Het gebruik van verwarmingsbranders met de S.A.T.-klep is in principe ook mogelijk. Neem contact met ons op om meer te weten te komen over de compatibiliteit van de afzonderlijke verwarmingsbranders.

S.A.T. - VENTIEL

Antilekventiel



Benaming	Aansluitingen	Operationele druk	Artikelnr.	Cat. Nr.
S.A.T. Valve	G3/8" LH	3,5 bar	770.71625	042
S.A.T. Valve	9/16" NF LH *	3,5 bar	770.71624	042
S.A.T. Valve	M16x1,5 LH *	3,5 bar	770.71626	042

Veiligheidselement: NV

Operating pressure (max.):

Acetylene 1,5bar / Hydrogen 3,5bar / Propane, Butane, Methane (natural gas), MAPP 5,0bar

STARCUT 5622 S.A.T.

Voor cilindrische nozzles; snijzuurstof via hendel, Nozzle snel-wissel systeem



Benaming	Lengte ca. Hoek van de toortskop	Type	Aansluitingen	Artikelnr.	Cat. Nr.
STARCUT 5622 S.A.T.	900mm / 95°	PMY	BSP *	716.07949	003
STARCUT 5622 S.A.T.	1200mm / 135°	PMY	DIN	716.07950	003
STARCUT 5622 S.A.T.	1200mm / 135°	A	DIN	716.07951	003
STARCUT 5622 S.A.T.	1200mm / 135°	PMY	BSP *	716.07952	003
STARCUT 5622 S.A.T.	1200mm / 135°	A	BSP *	716.07954	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	PMY	DIN	716.07955	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	A	DIN	716.07956	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	PMY	BSP *	716.07957	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	A	BSP *	716.07958	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	A	UNF *	716.08028	003
STARCUT 5622 S.A.T.	530mm / 95°	PMY	UNF *	716.08089	003

Branderkop voor onze snel-wissel nozzles voor STARCUT 5622 S.A.T.:

- ECOSAT A/PMY nozzles voor brandgassen A/PMY
- Nozzle snel-wisselsysteem, snij nozzle en buitenbek worden handmatig vervangen

NOZZLES VOOR HANDSNIJDEN ECO S.A.T.

Cylindrical nozzles for STARCUT 5622 S.A.T.

ECO-S.A.T. A/PMY

Benaming	Snijbereik	Type	Artikelnr.	Cat. Nr.
ECOSAT A	5 - 25 mm	A	716.16951	007
	25 - 40 mm	A	716.16952	007
	40 - 60 mm	A	716.16953	007
	60 - 100 mm	A	716.16954	007
	100 -200 mm	A	716.16955	007
	200 - 300 mm	A	716.16956	007
Heating cap	5 - 100 mm	A/PMY	716.16550	032
	100 - 300 mm	A/PMY	716.16560	032
ECOSAT PMY	5 - 25 mm	PMY	716.16961	007
	25 - 40 mm	PMY	716.16962	007
	40 - 60 mm	PMY	716.16963	007
	60 - 100 mm	PMY	716.16964	007
	100 -200 mm	PMY	716.16965	007
	200 - 300 mm	PMY	716.16966	007
Heating cap	5 - 100 mm	A/PMY	716.16550	032
	100 - 300 mm	A/PMY	716.16560	032





CREATING SOLUTIONS BEYOND MACHINES

Waar we voor staan

PRODUCT

Messer Cutting Systems is een wereldwijde leverancier van geavanceerde technologie voor de metaalbewerkende industrie.

AUTOMATION

Met meer dan 900 medewerkers wereldwijd in meer dan 50 landen, blijven we continue in dialoog met onze klanten om duurzame gebruikers-geïntendeerde innovatie te bereiken.

DIGITAL

SERVICES

Ons portfolio omarmt de thema's PRODUCT, DIGITAAL, SERVICES, AUTOMATISERING en KNOW-HOW. We maken onze claim „creating solutions beyond machines“ waarmaken door middel van zowel de meest moderne snijsystemen als oplossingen voor autogeentechniek.

KNOW-HOW

Passende services en training, onze eigen software applicaties, alsmede de integratie van oplossingen van onze technologische partners, b.v. in het veld van automatisering, maken de machine compleet om vooruitkijkende totaaloplossingen te bieden.

Onze know-how in combinatie met onze klant-geïntendeerde houding en acties hebben ons tot dé wereldwijde partner naar keuze gemaakt voor innovatieve totaaloplossingen binnen alle aspecten van snijsystemen gedurende meer dan 120 jaar.

Messer Cutting Systems GmbH

Afdeling Benelux

Middenweg 17 | 4782 PM Moerdijk
Nedeland

Tel. +31 85 047 8440
Mail info@messer-cutting.nl

Contactgegevens België

Tel. +32 78 700 250 (NL)
Tel. +32 78 700 230 (FR)
Mail info@messer-cutting.be
nl.messer-cutting.com

messer-cutting.com

© Messer Cutting Systems GmbH 2022

De beschrijvingen, technische gegevens en afbeeldingen in dit document zijn uitsluitend bedoeld als richtlijn en zijn niet-bindend.

De fabrikant behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen aan producten aan te brengen.

